



Gesamt Gewicht : ca. 199 kg

D (1 : 2)
 Rundnähte
 zyl. Bord \geq
 3,5x Bodenwandstärke

E (1 : 2)
 30° 30°
 Längsnaht

F (1 : 2)
 5
 Muffenschweißung
 Entlüftung- und
 Abbläsmuffen
 innen bündig

Technische Daten Behälter

Inhalt	: 1000 l
zul. Betriebsdruck	: 11 bar
Prüfdruck	: 15,73 bar
max. Betriebstemp. Tmax.	: 50° C
min. Betriebstemp. Tmin.	: -10° C
Medium	: Luft/Stickstoff/Sauerstoff (Fluidgruppe I)
Material	
Mantelblech	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Boden DIN 28013	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Muffen DIN 2986	: P235TR2 EN 10216-1 AD2000-W4, 3.1 EN 10204
Handloch	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
sonst. Material	: S235JRG2 EN 10025
Verwendete Schweißverfahren:	
Längsnaht (teilautom.)	: beiderseits UP geschweißt
Rundnähte	: UP geschweißt auf Sicke
Anschlüsse	: beiderseits E-Hand geschweißt
Schweißzusatz	
Berechnungsbeiwert	: Kc = 1,0 (teilautom. Schweißen)
Ausführung	: innen roh. außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt
Alle unbemaßten Schweißnähte a \geq 0,7s	
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen	
Bewertungsgruppe "B" DIN EN 25817	
Herstellung und Prüfung gemäß EG-Richtlinien 2014/68/EU / AD 2000	

Rev.	Art der Revision	Datum	Name
Auftrags Nr. :			
Verwendbar für :			
2022	Datum	Name	Bezeichnung :
Gez. :	16.09.	Kuth	Druckluftbehälter stehend
Gepr. :			1000 l 11 bar
Maßstab : 1:10 / 1:15			
Zeichnungsnummer:		Artikelnummer:	
1000-11/V			
Rev.	Format	Blatt: 1	
	A3	Von: 1	