

AM B 11-10-500 XBDK H711107

Produktinformationsblatt



Zeit- und Kostenersparnis im Wartungsfall
durch leicht zugängliche Anordnung aller Wartungsteile

Leicht zu bedienende Steuerung: AIR ENERGY CONTROL 3
Mit Drehrichtungskontrolle, Anzeige der Betriebsstunden, Servicemeldungen, Laststunden, etc.

Luftweg
Schraubenkompressor – Trockner – Behälter

Optimale Arbeitsergebnisse
Dank integriertem Kältetrockner

Verhinderung teurer Schäden
durch integrierte Drehrichtungskontrolle

Bewährter Keilriemenantrieb
Vibrationsarm und kompakt

Platzsparende Installation
durch kompakte Abmessungen

10 Jahre Garantie auf Behälter
Gegen Durchrostung

Geräuscharm
durch schallgedämmtes Gehäuse



Sonstiges

Lieferumfang

Bedienungsanleitung

Garantie

- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung
- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch

AM B 11-10-500 XBDK H711107

Produktinformationsblatt



Technische Daten

Art.-Nr.	H711107
Verdichtungsenddruck	10 bar
Arbeitsdruck	9,5 bar
Volumenstrom bei Arbeitsdruck (ISO 1217)	1,5 m ³ /min
Verdichterrehzahl	6.115 min ⁻¹
Nennleistung Antriebsmotor (V/Hz)	11 kW (400V/50Hz)
Effizienz Motor	91,2%
Schutzart Antriebsmotor	IP 55
Erforderlicher Kühlluftbedarf (20°C Umgebungstemp.)	1.800 m ³ /h
Umgebungstemperatur min. / max.	+5°C / +40°C
Füllmenge Öl	3,1 l
Schalldruckpegel (LPA1 – DIN 45635 T13)	65 dB(A)
Anschluss Luftabgang	3/4"i
Behälterinhalt	500 l
Abmessungen (B x T x H)	1950 mm x 690 mm x 1700 mm
Gewicht	451 kg

Technische Daten

Kältetrockner DK 1825 SMART

Volumenstrom bei Drucktaupunkt +3°C	1.830 l/min
Druck	7 bar
Druckverlust	0,3 bar
Spannung	230 V/50 Hz
Max. Leistungsaufnahme	0,28 kW
Luftanschluss	3/4" a
Kältemittelfüllung	R134A

Sonstiges

Garantie	24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Benutzung
----------	--