



Stark im Einsatz: Baureihe AC Riemenantrieb

Größere Betriebe und Werkstätten bzw. Tankstellen mit höherem Luftbedarf profitieren am meisten von unseren riemengetriebenen Kompressoren. Robust und zuverlässig sorgen sie im Dauerbetrieb für eine Vielzahl an Anwendungen und erfordern dabei lediglich ein Mindestmaß an Wartung.

°TS = Stern-Dreieck-Schaltung. Diese ist dafür vorgesehen, größere Drehstrommotoren mit Kurzschlussläufer anlaufen zu lassen. Dies vermeidet das Auslösen von Sicherungen und eventuelle Spannungseinbrüchen aufgrund des sonst hohen Anlaufstroms bei direkter Einschaltung.

**Artikel-Nr.** **6250 3721 05**

Modell AC  
Typ 100  
bar 15 T  
Behälter 500 l  
Spannungvariante TS  
Option -

**Technische Daten**

Motorleistung 7,50 kW 10,0 PS  
Behälter 500 l  
Behälterausrichtung H horizontal  
max. Betriebsüberdruck 15 bar  
Ansaugleistung 836 l/min  
Volumenstrom\* 643 l/min  
Drehzahl 750 U/min  
Spannungsanschluss 400/3/50  
Stern-Dreieck-Schalter ja  
Start Y/D°  
Antriebart Keilriemenantrieb  
Zylinder 2  
Verdichtung zweistufig  
Geräuschpegel \*\* na  
Druckanschluss 1/2"

Abmessung B/L/H in mm 600/ 1940/ 1375  
Gewicht 265 kg  
Beweglichkeit stationär  
Zeichnung N000819

**Ausstattung**

elektrisches Anschlusskabel  
Keilriemenantrieb- und -schutz  
Rückschlagventil  
Druckminderer  
Kondensatablassventil  
Druckschalter CONDOR  
Sicherheitsventil  
Differenzdruckanzeige

\* Referenzbedingungen nach ISO 1217, Anhang C, gemessen nach ISO 5167-2.

\*\* Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151 mit Toleranz +3 dB(A): 2004 unter Verwendung ISO 9614/2.