

SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 11- 10 FF AUF BEHÄLTER

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, mit Elektronik™ MK V und eingebautem Kältetrockner. Aufgebaut auf Behälter.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar	
	Ansaugtemperatur	20 °C	
	relative Feuchte	0 %	
Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage bei Betriebsüberdruck	9,75 bar	25,7 l/s	1,54 m ³ /min
nach ISO 1217-3, C			
Motornennleistung			11 kW
Motorenndrehzahl			2955 min ⁻¹
Wellen-Leistungsbedarf bei maximalem Betriebsüberdruck			12,8 kW
Wellenleistungsbedarf im Leerlauf			3,4 kW
Drucklufttemperatur nach dem Trockner			25 °C
Kühlluftmenge			1,15 m ³ /s
Öfüllmenge			5,1 l
Restölgehalt			< 2 mg/m ³
Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151.			62 dB(A)
Grenzwerte: Betriebsüberdruck	5,5 bis	9,75 bar	
Kühllufttemperatur	0 bis	46 °C	

Daten des Elektromotors:

Flansch-Drehstrommotor, Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat: WEG Typ 132 M

Spannung	/	Frequenz	400 V	/	50 Hz
Wirkungsgrad			IE3		91,2 %

Daten des integrierten Kältetrockners
Typ

ID 30

Drucktaupunkt bei 20°C Umgebungstemperatur (Rh=100%)	3 °C
Druckverlust über den Trockner	0,16 bar
Gesamtleistungsaufnahme (t=20°C, Rh=100%, inkl. Lüfter)	0,7 kW
Kühlluftmenge	8,4 m ³ /min
Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft	1,3 kW
Kältemittel, Typ	R 134a
Kältemittel, Menge	0,7 kg

Abmessungen und Gewichte auf 270 l-Behälter

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1500 / 710 / 1730 mm
Netto-Gewicht:	405 kg
Brutto-Gewicht:	431 kg

Abmessungen und Gewichte auf 500 l-Behälter

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1842 / 710 / 1779 mm
Netto-Gewicht:	445 kg
Brutto-Gewicht:	491 kg

Anschlüsse

Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 3/4
	Kondensat manuell	G 1/4
	Kondensat automatisch	G 1/4

Lieferumfang:

- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung und Gabelstapleraufnahmen.
- Kompressor mit Riemenantrieb.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider mit automatischem Kondensatablass.
- Komplettes Vollast-Leerlauf-Regelsystem mit verzögertem Aussetzbetrieb, Nachlaufzeitoptimierung.
- Schallhaube mit abnehmbaren Front- und Rückteilen aus Stahlblech, mit schalldämmendem Schaumstoff und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Elektronik™ MK V.
- CE-Behälter.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines FD - Kältetrockners sowie eines UD+ - Hochleistungsfilter zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.