



## **Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse**

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1.235 / 700 / 1.085	mm
Netto-Gewicht:	250	kg
Rohranschlüsse: Druckluftanschluss	G 1/2	
Kondensat manuell	4	mm
Kondensat automatisch	5,5	mm

## **Lieferumfang**

- Robuster Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung und Gabelstapleraufnahmen.
- Keilriemenantrieb mit mechanischer Spannvorrichtung zwischen Motor und Kompressorelement.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Seitenteilen.
- Luftansaugfilter mit Be- und Entlastungsventil.
- Temperaturregelter Ölkühlerventilator.
- Nachkühler mit automatischem Kondensatableiter.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit automatischem Stern-Dreieckschalter und Motorschutzschalter in der Schallhaube integriert.
- Steuerung und Regelung mit Druck- und Temperatursensoren.
- Vollast-Leerlauf-Aussetzregelung für wirtschaftlichsten Betrieb.
- Integrierter Kältetrockner.
- Erstölfüllung enthalten.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage mit integriertem Kältetrockner empfehlen wir den Einsatz eines Hochleistungsfilters zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und sorgen somit für den Schutz der nachgeschalteten Verbraucher und erhöhen deren Lebensdauer.