

AUTOMAN KOLBENKOMPRESSOR MODEL AC100-11 G 500 T S FF

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, zweizylindrig, zweistufig verdichtend, luftgekühlt, montiert auf Behälter, Schallhaube

Referenzbedingungen

| | |
|------------------|-------|
| Ansaugdruck abs. | 1 bar |
| Ansaugtemperatur | 20 °C |
| relative Feuchte | 0 % |

Grenzwerte und Toleranzen

| | | |
|--------------------|-------|--------|
| Betriebsüberdruck | 1 bis | 11 bar |
| Ansaugtemperatur | 5 bis | 40 °C |
| Kühllufttemperatur | 0 bis | 40 °C |

Technische Daten

| | |
|------------------------|------------|
| max. Betriebsüberdruck | 11 bar (e) |
| Ansaugleistung | 1020 l/min |
| Volumenstrom* | 666 l/min |
| Schalldruckpegel** | 66 dB(A) |

Elektrische Daten

| | |
|---------------|-----------------------|
| Motorfabrikat | NS59 |
| Nennleistung | 7,5 kW |
| Nenndrehzahl | 810 min ⁻¹ |
| Spannung | 400 V |
| Frequenz | 50 Hz |

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| Abmessungen Länge/Breite/Höhe | 1943 / 767 / 1596 mm |
| Netto-Gewicht | 411 kg |
| Druckluftanschluss | G 1/2 |

Lieferumfang

- Kompressoraggregat aufgebaut auf Behälter (500 l) für fundamentlose Aufstellung (Kompressorelement inkl. Elektromotor).
- Kompressor und Elektro-Motor sind keilriemengetrieben.
- Ansaugfilter, Entlastungs- und Sicherheitsventil, Manometer und Druckschalter sind integriert.
- Schnellkupplung und manuelles Kondensatablassventil am Behälter montiert.
- Inkl. elektrisches Anschlusskabel
- Schallhaube
- Trockner

Der Kompressor ist nur für den intermittierenden Betrieb ausgelegt.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der CE-Norm.

*Referenzbedingungen nach ISO 1217, Anhang C, gemessen nach ISO 5167-2

**Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151 mit Toleranz +3 db(A): 2004 unter Verwendung ISO 9614/2