

SCHRAUBENKOMPRESSOR G 15 - 10 FF AUF BEHÄLTER

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig, öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft. Kältetrockner eingebaut. Kompressor und Trockner sind auf einem liegenden AD2000-Behälter aufgebaut.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar	
	Ansaugtemperatur	20 °C	
	relative Feuchte	0 %	
Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage bei Betriebsüberdruck	9,75 bar	29,0 l/s	1,74 m ³ /min
nach ISO 1217-3, C			
Motornennleistung			14 kW
Motorenndrehzahl			2.940 min ⁻¹
Drucklufttemperatur nach dem Trockner			25 °C
Ölfüllmenge			3,0 l
Restölgehalt			<3 mg/m ³
Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151			71 dB(A)
Grenzwerte: Betriebsüberdruck		4 bis 9,75 bar	
Kühllufttemperatur		0 bis 46 °C	

Daten des Elektromotors:

Flansch-Drehstrommotor, Schutzart IP 55, Isolationsklasse F.

Fabrikat. **WEG**

Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE3 91,8 %

Daten des integrierten Kältetrockners

Drucktaupunkt bei 20°C Umgebungstemperatur (Rh=100%)	5 °C
Druckverlust über den Trockner	0,16 bar
Gesamtleistungsaufnahme (t=20°C, Rh=100%, inkl. Lüfter)	0,56 kW
Kühlluftmenge	10,8 m ³ /min
Kältemittel, Typ	R 134 a
Kältemittel, Menge	0,5 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse auf 270 l-Behälter

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1.533 / 640 / 1.332	mm
Netto-Gewicht:	345	kg
Brutto-Gewicht:	403	kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse auf 500 l-Behälter

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1.935 / 640 / 1.463	mm
Netto-Gewicht:	404	kg

Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1/2
	Kondensat manuell	4,0 mm
	Kondensat automatisch	5,5 mm

Lieferumfang

- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung. Kompressor und Motor auf Grundrahmen elastisch gelagert.
- Keilriemenantrieb mit mechanischer Spannvorrichtung zwischen Motor und Kompressorelement.
- Schallhaube aus Stahlblech mit großen abnehmbaren Seitenteilen.
- Luftansaugfilter mit Be- und Entlastungsventil.
- Temperaturregelter Ölkühlerventilator.
- Drucköllumlaufschmierung mit Ölfilter, Ölkühler und Abscheidesystem.
- Öl-/Luftbehälter mit Sicherheitsventil.
- Erstölfüllung enthalten.
- Integrierter Trockner, Nachkühler, Wasserabscheider mit automatischem elektronischem Kondensatablass.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit automatischem Stern-Dreieckschalter und Motorschutzschalter in der Schallhaube integriert.
- Vollast-Leerlauf-Aussetzregelung für wirtschaftlichsten Betrieb.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage mit integriertem Kältetrockner empfehlen wir den Einsatz eines Hochleistungsfilters zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und sorgen somit für den Schutz der nachgeschalteten Verbraucher und erhöhen deren Lebensdauer.