

SCHRAUBENKOMPRESSOR G 7 - 8 FF AUF BEHÄLTER

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig, öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft. Kältetrockner eingebaut. Kompressor und Trockner sind auf einem liegenden, innenbeschichteten AD2000-Behälter aufgebaut. Mit Stern-/Dreieck Anlauf.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage				
bei Betriebsüberdruck	7,5	bar	17,7	l/s
nach ISO 1217-3, C				1,06 m ³ /min

Motornennleistung	7,5 kW
Motorenndrehzahl	2.944 min ⁻¹

Drucklufttemperatur nach dem Trockner	25 °C
---------------------------------------	-------

Ölfüllmenge	2,5 l
Restölgehalt	<5 mg/m ³

Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151	67 dB(A)
---	----------

Grenzwerte: Betriebsüberdruck	4 bis 7,75 bar
Kühllufttemperatur	0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors:

Flansch-Drehstrommotor, Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat. **WEG**

Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE3 90,1 %

Daten des integrierten Kältetrockners

Drucktaupunkt bei 20°C Umgebungstemperatur (Rh=100%)	5 °C
Druckverlust über den Trockner	0,2 bar
Gesamtleistungsaufnahme (t=20°C, Rh=100%, inkl. Lüfter)	0,5 kW
Kühlluftmenge	2,48 m ³ /min
Kältemittel, Typ	R 513 a
Kältemittel, Menge	0,2 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse auf 200 l-Behälter

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe 1430 / 600 / 1260 mm
Netto-Gewicht: 225 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse auf 500 l-Behälter

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe 1937 / 700 / 1500 mm
Netto-Gewicht: 210 kg

Lieferumfang

- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung. Kompressor und Motor auf Grundrahmen elastisch gelagert.
- Keilriemenantrieb mit mechanischer Spannvorrichtung zwischen Motor und Kompressorelement.
- Schallhaube aus Stahlblech mit großen abnehmbaren Seitenteilen.
- Luftansaugfilter mit Be- und Entlastungsventil.
- Temperaturregelter Ölkühlerventilator.
- Drucköllumlaufschmierung mit Ölfilter, Ölkühler und Abscheidesystem.
- Öl-/Luftbehälter mit Sicherheitsventil.
- Erstölfüllung enthalten.
- Integrierter Trockner, Nachkühler, Wasserabscheider mit automatischem elektronischem Kondensatablass.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit automatischem Stern-Dreieckschalter und Motorschutzschalter in der Schallhaube integriert.
- Vollast-Leerlauf-Aussetzregelung für wirtschaftlichsten Betrieb.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage mit integriertem Kältetrockner empfehlen wir den Einsatz eines Hochleistungsfilters zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und sorgen somit für den Schutz der nachgeschalteten Verbraucher und erhöhen deren Lebensdauer.