

## **SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15 - 10 P**

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft.

### **Technische Daten**

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

<b>Nutzbarer Volumenstrom</b> am Austritt der Kompaktanlage					
bei Betriebsüberdruck	10	bar	39,2	l/s	2,35 m <sup>3</sup> /min
nach ISO 1217-3, C					

Motornennleistung	15 kW
Motornendrehzahl	2960 min <sup>-1</sup>

### **Wellen-Leistungsbedarf**

bei maximalem Betriebsüberdruck	17,2 kW
Wellenleistungsbedarf im Leerlauf	4,2 kW

Ölfüllmenge	12,2 l
Restölgehalt unter Referenzbedingungen	<2 mg/m <sup>3</sup>

Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151	65 dB(A)
---------------------------------------------------------------	----------

Grenzwerte: Betriebsüberdruck	4	bis	9,75 bar
Kühllufttemperatur	0	bis	46 °C

### **Daten des Elektromotors**

Flansch-Drehstrommotor, Schutzart IP 55,  
Isolationsklasse F.

Fabrikat: Siemens

Spannung / Frequenz	400V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE3 91,9 %

### **Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse**

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1280 / 780 / 1220 mm
mit Verpackung	1532 / 893 / 1429 mm

Gewicht: netto	455 kg
mit Verpackung	480 kg

Rohranschlüsse: Druckluftanschluss	G 1
Automatischer Kondensatableiter Innendurchmesser	6,0 mm
Automatischer Kondensatableiter Außendurchmesser	8,0 mm

## **Lieferumfang:**

- Robuster Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung und Gabelstapleraufnahmen.
- Kompressoren angetrieben über hocheffizientes Getriebe mit angeflanschem Motor.
- Luftansaugfilter; Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel  $\geq 3 \mu\text{m}$ .
- Ölumlaufschmierung mit luftgekühltem Ölkühler, Ölabscheider und integriertem Ölfilter.
- Erstölfüllung enthalten.
- Komplettes Vollast-Leerlauf-Regelsystem mit verzögertem Aussetzbetrieb, Nachlaufzeitoptimierung.
- Schallhaube mit abnehmbaren Seitenteilen aus Stahlblech, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten, sowie Kontroll- und Steuerungselementen (Modular Design), komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Phasenfolgenrelais für korrekte Drehrichtung integriert.
- Elektronische Steuerung Typ: Atlas Copco ELEKTRONIKON™ MK V Swipe.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der der EG-Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines integrierten UD+ - Hochleistungsfilters zur Erzeugung qualitativ hochwertiger Druckluft. Dieses Produkt sorgt für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.