



Stark im Einsatz: Baureihe AC Riemenantrieb

Größere Betriebe und Werkstätten bzw. Tankstellen mit höherem Luftbedarf profitieren am meisten von unseren riemengetriebenen Kompressoren. Robust und zuverlässig sorgen sie im Dauerbetrieb für eine Vielzahl an Anwendungen und erfordern dabei lediglich ein Mindestmaß an Wartung. Zum Befüllen großer LKW-Reifen empfehlen wir Geräte mit 15 bar.

°TS = Stern-Dreieck-Schaltung. Diese ist dafür vorgesehen, Drehstrommotoren mit Kurzschlussläufer anlaufen zu lassen. Dies vermeidet das Auslösen von Sicherungen und eventuelle Spannungseinbrüchen aufgrund des sonst hohen Anlaufstroms bei direkter Einschaltung.

Artikel-Nr. **6250 3699 05**

Modell	AC
Typ	100
bar	11 E
Behälter	500 l
Spannungsvariante	TS
Option	-

Technische Daten

Motorleistung	7,50 kW	10,0 PS
Behälter	500 l	
Behälterausrichtung	H	horizontal
max. Betriebsüberdruck	11 bar	
Ansaugleistung	1003 l/min	
Volumenstrom*	772 l/min	
Drehzahl	900 U/min	
Spannungsanschluss	400/3/50	
Stern-Dreieck-Schalter	ja	
Start	Y/D°	
Antriebart	Keilriemenantrieb	
Zylinder	2	
Verdichtung	zweistufig	
Geräuschpegel **	78,0 dB(A)	
Druckanschluss	1/2"	

Abmessung B/L/H in mm	600/ 1940/ 1375
Gewicht	235 kg
Beweglichkeit	stationär
Zeichnung	N000819

Ausstattung

- elektrisches Anschlusskabel
- Keilriemenantrieb- und -schutz
- Rückschlagventil
- Druckminderer
- Kondensatablassventil
- Druckschalter CONDOR
- Sicherheitsventil
- Differenzdruckanzeige

* Referenzbedingungen nach ISO 1217, Anhang C, gemessen nach ISO 5167-2.

** Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151 mit Toleranz +3 dB(A): 2004 unter Verwendung ISO 9614/2.