

Schraubenkompressoren

RS 11,0 – 75,0
RSF 11,0 – 75,0

 Made in Germany



Leistung: 11,0 – 75,0 kW



RS-TOP 11,0 – 15,0 / RS 18,5 – 75,0
 RSF 11,0 – 75,0



RSK-TOP 11,0 – 15,0 / RSK 18,5 – 45,0
 RSKF 11,0 – 45,0



RSD 11,0 – 15,0
 RSDF 11,0 – 15,0



RSDK 11,0 – 15,0
 RSDKF 11,0 – 15,0

RENNER Kompressoren – Erfolg aus Tradition.

Seit über 20 Jahren stehen Kompressoren von RENNER für zuverlässige Druckluft. Als mittelständisches Familienunternehmen mit kurzen Entscheidungswegen setzen wir Maßstäbe in der Entwicklung, der Herstellung und dem Vertrieb von Kompressoren.

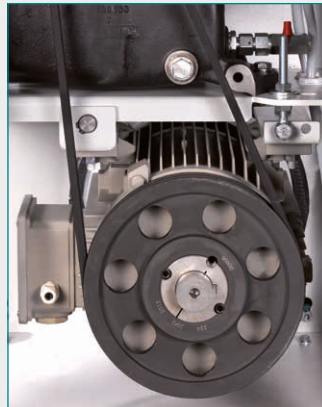
Mittlerweile sind bei RENNER über hundert Mitarbeiter angestellt, um Ihnen erstklassige Beratung, nachhaltige Konstruktion im Kompressorbau sowie einen flächendeckenden, flotten Wartungsservice anzubieten – und das in über hundert Ländern.

Nicht nur im Spezialgebiet der Schraubenkompressoren können Sie sich auf unsere hohen Qualitätsansprüche verlassen, sondern auch in den Segmenten der Kolbenkompressoren und der ölfreien Druckluft. Wir sind stolz darauf, Ihnen als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner weltweit zur Seite zu stehen!

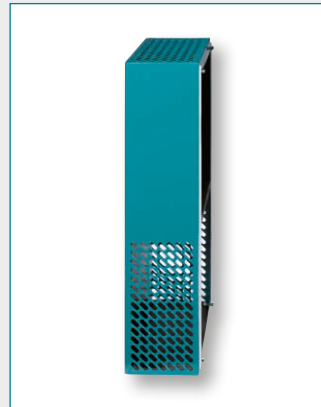




Kompakt-Verdichter-Stufe



Motorwippe (RS-TOP)



Schalldämmbox
(RS-TOP, optional)



Ölregelventil (RS-TOP)

Schraubenkompressoren

Öleingespritzte Schraubenkompressoren sind die modernste und wirtschaftlichste Art der Druckluftzeugung. RENNER setzt voll auf dieses Verdichtungsprinzip. Die Leistungspalette erstreckt sich von 2,2 bis 355 kW bei einem Enddruck bis 15 bar. Hohe Wirtschaftlichkeit, lange Lebensdauer sowie einfache und kostengünstige Wartung sind die wichtigsten Kriterien bei der Entwicklung neuer Produkte.

Vorteile der RS-TOP Baureihe

Noch kleiner.

Die Anlage hat eine kleinere Aufstellfläche. Die Riemenspannung erfolgt über eine Motorwippe. Der Riemen Spanner entfällt. Durch die verbesserte Umschlingung des Riemens um die Scheibe entsteht eine bessere Kraftübertragung.

Noch leiser.

Die Anbringung einer Schalldämmbox ermöglicht eine zusätzliche Schallreduzierung um ca. 4 dB.

Noch wartungsfreundlicher.

Optimierte Anbringung des Ölregelventils. Ausschließliche Verwendung von Hochtemperaturschläuchen.

Vorteile der RS Baureihe:

- 2 Jahre volle Funktionsgarantie
- Kompakt-Verdichter-Stufen, dadurch Wegfall von Leitungen und Verbindungselementen mit den bekannten Störquellen. Ein separater Ölabscheidebehälter entfällt.
- Wirkungsvolle Schalldämmbox und Mehrfachlagerung auf Schwingmetallen ermöglichen eine geräusch- und schwingungsarme Aufstellung – auch in Betriebsräumen
- Leicht abnehmbare Türen bieten gute Zugänglichkeit an die einzelnen Bauelemente zur Wartung
- Verwendung von Normbauteilen deutscher Markenhersteller bieten einen hohen Qualitätsstandard und Beweglichkeit bei Störungen.

Kompressor-Steuerungen

Die serienmäßige, hochwertige Steuerung verfügt über Klemmen für einen externen Ein-/Aus-Schalter und über potentialfreie Kontakte für Stör- und Betriebsmeldung. Zudem startet sie optional einen automatischen Wiederanlauf nach Spannungsausfall (AWAL) und kann den Kompressor über ein externes Störsignal abschalten.

Optional sind statt der RENNERlogic weitere Steuerungen erhältlich, im Folgenden sehen Sie die Vorteile auf einen Blick:

RENNERtronic:

- Energieersparnis
- sicherer Kompressorlauf
- Steuern und Überwachen der Anlage
- einfache Bedienbarkeit
- erhöhte Betriebssicherheit
- Erweiterungsmöglichkeiten nach speziellen Kundenwünschen
- Möglichkeit zur Überwachung des Kompressors



RENNERtronic Plus:

- Einfachere Bedienbarkeit durch ein größeres Display
- Echtzeituhr
- Integrierte Zeitschaltuhr mit 7 Kanälen
- Systemdrucküberwachung
- Grundlastwechselschaltung
- Anzeige der Liefermenge, des Energieverbrauchs (optional) und zusätzlicher Symbole
- Zahlreiche statistische Auswertungen
- Profibus- und Modbusanbindung möglich



Kontaktieren Sie uns, um ausführliche Informationen zu den RENNER Steuerungen zu erhalten.

Energieeinsparung durch frequenzgeregelte Kompressoren. Die RSF Baureihe überzeugt durch Qualität & Wirtschaftlichkeit.

RENNER Schraubenverdichter mit Frequenzregelung wurden für den harten, industriellen Einsatz konzipiert. Sie sind mit dem intelligenten Steuer-, Regel- und Überwachungssystem RENNERtronic ausgerüstet.

Wissen Sie, wie viel Energie Ihre Druckluftstation benötigt und verschwendet?

Rund 60.000 Druckluftanlagen in Deutschland verbrauchen jährlich 14 Milliarden kWh Strom. Das entspricht 5% des Stromverbrauchs der gesamten deutschen Industrie. Das immense Energieeinsparpotenzial liegt bei 30% (4,2 Milliarden kWh)! Auch die Umweltbelastung kann durch Ihr Engagement reduziert werden!

Mit höchster Energieeffizienz arbeiten Druckluftanlagen nur dann, wenn das Gesamtsystem aufeinander abgestimmt wird. Dafür bieten wir als etablierter Kompressorenhersteller in Verbindung mit unseren ortsnahen Druckluftfachhändlern die ideale Voraussetzung.

Mit unserem Check-up-Service decken wir Schwachstellen im Rahmen einer Langzeitbetrachtung auf und helfen Ihnen, Ihre Druckluftanlage zielgerichtet auf Einsparpotentiale zu prüfen! Lassen Sie sich beraten, profitieren Sie innerhalb kürzester Zeit von Kosteneinsparungen und leisten Sie einen aktiven Beitrag zur Senkung der CO₂-Emissionen.

RENNER Frequenzregelung

Das Prinzip: Starke Schwankungen beim Druckluftbedarf lassen sich in vielen Betrieben nicht vermeiden. Druckluft auch in solchen Fällen wirtschaftlich zu erzeugen – dafür sorgen frequenzgeregelte RENNER Schraubenkompressoren.

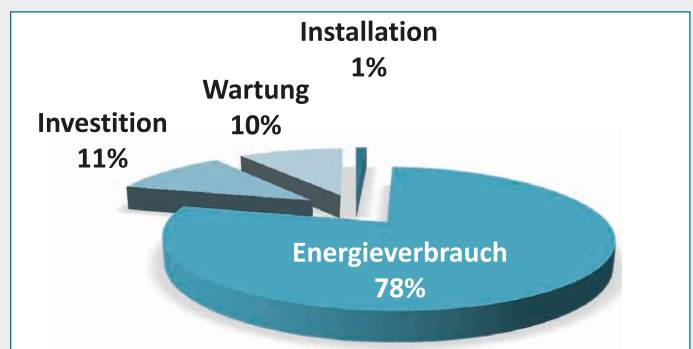
Die Vorteile der REFLEX-Steuerung:

Alle frequenzgeregelten RENNER Kompressoren passen sich in Frequenz und Liefermenge flexibel und automatisch dem aktuellen Druck an. Somit liefert der Kompressor im eingestellten Druckbereich (6-10 bar) immer die optimal angepasste Liefermenge.

- Liefermenge und Regelbereich passen sich automatisch dem momentanen Druck an.
- Drehzahl- und Auslastungsgrenzen des Motors werden beachtet.
- Fällt der Druck aufgrund einer Entnahmespitze, setzt die REFLEX-Steuerung Reserven frei, die in Liefermenge umgesetzt werden.
 - ▶ Versorgungssicherheit
- Der Druckbereich von 6-10 bar kann variabel eingestellt werden, ohne eine Veränderung der Antriebsselemente vornehmen zu müssen.

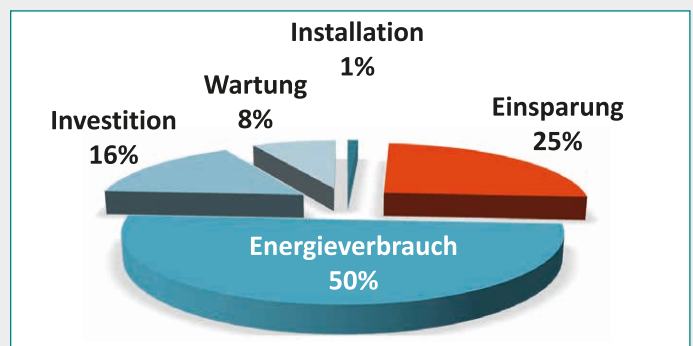
Der Vergleich: die Gesamtkosten nach 5 Jahren:

Herkömmlicher Kompressor:



Nach 5 Jahren Betrieb betragen die Energiekosten 78% der Gesamtkosten eines konventionellen Kompressors. Der einzige Weg, um die Gesamtkosten zu reduzieren, ist die Energiekosten zu minimieren.

Frequenzgeregelter RSF Kompressor von RENNER:



Mit dem Einsatz eines RSF-Kompressors von RENNER ist es möglich, bis zu 35% Energiekosten einzusparen. Daraus resultiert eine Einsparung der Gesamtkosten von 25% und die gesamte Energiebilanz des Unternehmens wird verbessert.

Optimale Ausnutzung der Energie durch den Einsatz drehzahl geregelter RENNER Schraubenkompressoren

- Einsatz einer übergeordneten Kompressorsteuerung
- Nutzung der Kompressorabwärme
- Einsatz modernster Druckluft-Leitungssysteme ohne Leckage
- regelmäßiger Service durch werksgeschulte Service-Techniker

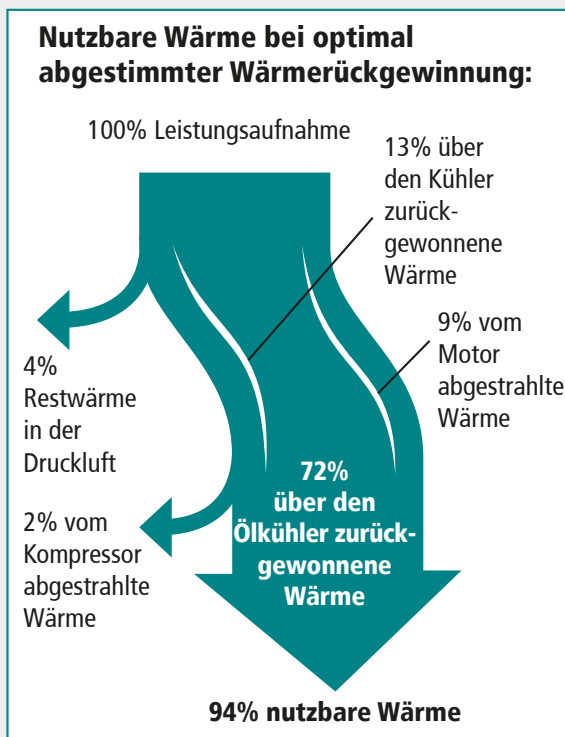
Optional erhältlich: Wärmerückgewinnung intern und extern.

Beim Einsatz von Schraubenkompressoren fällt neben dem gewünschten Hauptprodukt – Druckluft – auch eine große Menge an Wärme an. Mit der RENNER Wärmerückgewinnung können Sie bis zu 94% Ihrer bereits eingesetzten Energie als Wärme in Form von Warmluft, Brauchwasser oder Heizwasser in Kombination zurückgewinnen.

Das ist ökologisch sinnvoll und spart zudem eine Menge Geld!



Wärmerückgewinnung mit integriertem Plattenwärmetauscher



- für RENNER Schraubenkompressoren 7,5 kW – 250 kW
- Standard: Temp. Eingang 15°C, Ausgang 65°C (Brauchwasser) oder Temp. Eingang 35°C, Ausgang 65°C (Heizung)
- andere Temperaturbereiche auf Anfrage
- Sicherheitswärmetauscher (Trinkwasser)

Externer Wärmetauscher

Der externe Wärmetauscher besteht durch eine sehr einfache Installation, die Einbindung an den bestehenden Wasserkreislauf erledigt ein Installateur. Für den Betrieb ist keine Fremdenergie notwendig!





Schraubenkompressoren

RS-TOP 11,0 – 15,0
 RS 18,5 – 1-30,0 / RS 55,0
 RS-PRO 2-30,0 – 55,0
 RS 75,0 inkl. elektronischer Steuerung RENNERtronic

RS-TOP 11,0 – 15,0 / RS 18,5 – 1-30,0 / RS-PRO 2-30,0 – 55,0* / RS 55,0 – 75,0

Modell	Liefermenge m ³ /min				Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB (A) ⁽¹⁾	Abmessung L x B x H mm	Gewicht kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
RS-TOP 11,0	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	G $\frac{3}{4}$	70/66 ⁽²⁾	657/927 ⁽²⁾ x 575 x 1255	277/296 ⁽²⁾
RS-TOP 15,0	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	G $\frac{3}{4}$	70/66 ⁽²⁾	657/927 ⁽²⁾ x 575 x 1255	287/306 ⁽²⁾
RS 18,5	2,91	2,62	2,20	1,89	18,5	G1 $\frac{1}{4}$	71	1287 x 799 x 1296	532
RS 22,0	3,46	3,10	2,66	2,31	22,0	G1 $\frac{1}{4}$	71	1287 x 799 x 1296	547
RS 1-30,0	4,38	4,01	3,52	3,02	30,0	G1 $\frac{1}{4}$	72	1287 x 799 x 1296	609
RS-PRO 2-30,0*	5,22	4,61	3,59	3,29	30,0	G1 $\frac{1}{4}$	74/71 ⁽³⁾	1305/1400 ⁽³⁾ x 830 x 1640	746/779 ⁽³⁾
RS-PRO 2-37,0*	6,36	5,58	4,66	4,10	37,0	G1 $\frac{1}{4}$	77/74 ⁽³⁾	1305/1400 ⁽³⁾ x 830 x 1640	762/795 ⁽³⁾
RS-PRO 45,0*	7,70	6,92	5,71	4,99	45,0	G1 $\frac{1}{2}$	77/74 ⁽³⁾	1485/1680 ⁽³⁾ x 880 x 1760	939/986 ⁽³⁾
RS-PRO 55,0	9,02	7,94	6,93	6,09	55,0	G1 $\frac{1}{2}$	79/76 ⁽³⁾	1485/1680 ⁽³⁾ x 880 x 1760	1017/1064 ⁽³⁾
RS 55,0	9,55	8,23	7,05	6,23	55,0	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1257
RS 75,0 ⁽⁴⁾	12,10	10,35	9,20	8,10	75,0	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1367

⁽¹⁾ nach DIN EN ISO 2151:2009

⁽²⁾ ohne Schalldämmbox / mit Schalldämmbox

⁽³⁾ mit Schalldämmbox / mit Super-Schalldämmbox

⁽⁴⁾ Standard: mit RENNERtronic

* RS-PRO ersetzt RS

Alle Modelle bis RS-PRO 55,0 mit Kugelhahn und Zuleitungskabel.

Optionen	Art.-Nr.
Drehrichtungsüberwachung über Phasenfolgerelais	10867
Elektronische Steuerung RENNERtronic	10869
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus	00829
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus für RS 75,0	05591
Außenliegende Motorschmierung (nur RS 75,0)	00846
Schalldämmbox für RS-TOP (Schallreduzierung um ca. 4 dB)	11,0 + 15,0 kW 05421
Super-Schalldämmbox für RS-PRO (Schallreduzierung um ca. 3 dB)	2-30,0 + 2-37,0 kW 07659
Super-Schalldämmbox für RS-PRO (Schallreduzierung um ca. 3 dB)	45,0 + 55,0 kW 07595
Abluftbox	11,0 + 15,0 kW 00863

Technische Änderungen vorbehalten.

Schraubenkompressoren

RSF 11,0 – RSF 1-30,0
RSF-PRO 2-30,0 – 55,0
RSF 55,0 – 75,0

jeweils mit Frequenzregelung, elektronischer Steuerung
RENNERtronic und Vorsatzfiltergitter



RSF 11,0 – RSF 1-30,0 / RSF-PRO 2-30,0 – 55,0 / RSF 55,0 – 75,0

Modell	Liefermenge m ³ /min (REflex) ⁽²⁾				Liefermenge m ³ /min		Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽¹⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	min.	max. bei 6 bar	max. bei 8 bar	max. bei 10 bar	13 bar	15 bar					
RSF 11,0	0,55	1,89	1,69	1,50	0,43-1,16	0,35-0,93	11,0	G $\frac{3}{4}$	70	998 x 671 x 1123	331
RSF 15,0	0,76	2,35	2,15	1,96	0,56-1,51	0,46-1,24	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	998 x 671 x 1123	342
RSF 3-15,0	0,82	2,76	2,52	2,28	–	–	15,0	G1 $\frac{1}{4}$	71	1287 x 799 x 1296	573
RSF 18,5	0,98	3,14	2,88	2,62	0,82-2,20	0,70-1,89	18,5	G1 $\frac{1}{4}$	71	1287 x 799 x 1296	573
RSF 22,0	1,15	3,72	3,41	3,10	0,99-2,66	0,86-2,31	22,0	G1 $\frac{1}{4}$	71	1287 x 799 x 1296	588
RSF 1-30,0	1,50	4,81	4,41	4,01	1,32-3,52	1,13-3,02	30,0	G1 $\frac{1}{4}$	72	1384 x 799 x 1296	667
RSF-PRO 2-30,0*	1,68	5,68	5,22	4,61	1,00-3,59	0,85-3,29	30,0	G1 $\frac{1}{4}$	69	1400 x 830 x 1640	850
RSF-PRO 2-37,0*	2,09	6,96	6,63	5,86	1,32-4,66	1,10-4,10	37,0	G1 $\frac{1}{4}$	72	1400 x 830 x 1640	880
RSF-PRO 45,0*	2,58	8,54	7,78	7,02	1,69-5,71	1,44-4,99	45,0	G1 $\frac{1}{2}$	74	1680 x 880 x 1760	1120
RSF-PRO 55,0	3,00	9,34	8,94	8,18	2,01-6,93	1,73-6,09	55,0	G1 $\frac{1}{2}$	76	1680 x 880 x 1760	1198
RSF 55,0	3,28	10,20	9,21	8,23	2,64-7,05	2,33-6,23	55,0	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1297
RSF 75,0	4,19	12,83	11,59	10,35	3,66-9,20	3,23-8,10	75,0	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1440

⁽¹⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009 ⁽²⁾ REflex-Steuerung: 6-10 bar stufenlos regelbar
Alle Modelle bis RSF-PRO 55,0 mit Kugelhahn und Zuleitungskabel.

* RSF-PRO ersetzt RSF

Optionen

Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus

Art.-Nr.

05591

Technische Änderungen vorbehalten.



Schraubenkompressoren

RSK-TOP 11,0 – 15,0
RSK 18,5 – 1-30,0
RSK-PRO 2-30,0 – 45,0

jeweils mit angebautem Kältetrockner

RSK-TOP 11,0 – 15,0 / RSK 18,5 – 1-30,0 / RSK-PRO 2-30,0 - 45,0

Modell	Liefermenge m ³ /min				Nenn- leistung kW	Druckluft- ausgang Zoll	Schall- pegel dB(A) ⁽¹⁾	Abmessung L x B x H mm	Gewicht kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
RSK-TOP 11,0	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	G $\frac{3}{4}$	66	1182 x 575 x 1255	347
RSK-TOP 15,0	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	G $\frac{3}{4}$	66	1272 x 575 x 1255	357
RSK 18,5	2,91	2,62	2,20	1,89	18,5	G1 $\frac{1}{4}$	71	1632 x 799 x 1296	583
RSK 22,0	3,46	3,10	2,66	2,31	22,0	G1 $\frac{1}{4}$	71	1636 x 799 x 1296	630
RSK 1-30,0	4,38	4,01	3,52	3,02	30,0	G1 $\frac{1}{4}$	72	1636 x 799 x 1296	692
RSK-PRO 2-30,0*	5,22	4,61	3,59	3,29	30,0	G1 $\frac{1}{4}$	74/71 ⁽²⁾	1654/1750 ⁽²⁾ x 830 x 1640	829/862 ⁽²⁾
RSK-PRO 2-37,0*	6,36	5,58	4,66	4,10	37,0	G1 $\frac{1}{4}$	77/74 ⁽²⁾	1654/1750 ⁽²⁾ x 830 x 1640	845/878 ⁽²⁾
RSK-PRO 45,0*	auf Anfrage	6,92	5,71	4,99	45,0	G1 $\frac{1}{2}$	77/74 ⁽²⁾	18342030 ⁽²⁾ x 880 x 1760	1022/1069 ⁽²⁾

⁽¹⁾ nach DIN EN ISO 2151:2009 ⁽²⁾ mit Schalldämmbox / mit Super-Schalldämmbox * RSK-PRO ersetzt RSK
Alle Modelle mit Kugelhahn und Zuleitungskabel.

Optionen	Art.-Nr.
Drehrichtungskontrolle über Phasenfolgerelais	10867
Elektronische Steuerung RENNERtronic	10869
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus	00829
Super-Schalldämmbox für RSK-PRO (Schallreduzierung um ca. 3 dB)	2-30,0 + 2-37,0 kW
Super-Schalldämmbox für RSK-PRO (Schallreduzierung um ca. 3 dB)	45,0 + 55,0 kW
Niveaugesteuerter Ableiter für Kältetrockner	05311

Technische Änderungen vorbehalten.

Schraubenkompressoren

RSKF 11,0 – RSKF 1-30,0
RSKF-PRO 2-30,0 + 2-37,0

jeweils mit angebautem Kältetrockner, Frequenzregelung,
elektronischer Steuerung RENNERtronic und Vorsatzfiltergitter



RSKF 11,0 – 1-30,0 / RSKF-PRO 2-30,0 + 2-37,0

Modell	Liefermenge m ³ /min (REflex) ⁽²⁾			Liefermenge m ³ /min		Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽¹⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	
	min.	max. bei 6 bar	max. bei 8 bar	max. bei 10 bar	13 bar						15 bar
RSKF 11,0	0,55	1,89	1,69	1,50	0,43-1,16	0,35-0,93	11,0	G $\frac{3}{4}$	70	1253 x 671 x 1123	382
RSKF 15,0	0,76	2,35	2,15	1,96	0,56-1,51	0,46-1,24	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	1343 x 671 x 1123	393
RSKF 3-15,0	0,82	2,76	2,52	2,28	–	–	15,0	G1 $\frac{1}{4}$	71	1632 x 799 x 1296	624
RSKF 18,5	0,98	3,14	2,88	2,62	0,82-2,20	0,70-1,89	18,5	G1 $\frac{1}{4}$	71	1632 x 799 x 1296	624
RSKF 22,0	1,15	3,72	3,41	3,10	0,99-2,66	0,86-2,31	22,0	G1 $\frac{1}{4}$	71	1636 x 799 x 1296	671
RSKF 1-30,0	1,50	4,81	4,41	4,01	1,32-3,52	1,13-3,02	30,0	G1 $\frac{1}{4}$	72	1736 x 799 x 1296	750
RSKF-PRO 2-30,0*	1,68	5,68	5,22	4,61	1,00-3,59	0,85-3,29	30,0	G1 $\frac{1}{4}$	69	1750 x 830 x 1640	933
RSKF-PRO 2-37,0*	2,09	6,96	6,63	5,86	1,32-4,66	1,10-4,10	37,0	G1 $\frac{1}{4}$	72	1750 x 830 x 1640	963

⁽¹⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009 ⁽²⁾ Reflex-Steuerung: 6-10 bar stufenlos regelbar * RSKF-PRO ersetzt RSKF
Alle Modelle mit Kugelhahn und Zuleitungskabel.

Optionen	Art.-Nr.
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus	05591
Niveaugesteuerter Ableiter für Kältetrockner	05311

Technische Änderungen vorbehalten.



Schraubenkompressoren

RSD 11,0 + 15,0 mit Druckbehälter
 RSDK 11,0 + 15,0 mit Druckbehälter mit angebautem Kältetrockner
 Druckbehälter nach AD2000-Richtlinien (mit Handloch)

RSD 11,0 + 15,0 / RSDK 11,0 + 15,0

Modell	Liefermenge m ³ /min				Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽¹⁾	Druckbehälter Liter	Abmessung L x B x H mm	Gewicht kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar						
RSD 11,0	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	G $\frac{3}{4}$	70	250	1397 x 671 x 1706	402
RSD 15,0	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	250	1397 x 671 x 1706	412
RSDK 11,0	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	G $\frac{3}{4}$	70	250	1458 x 671 x 1706	453
RSDK 15,0	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	250	1458 x 671 x 1706	463



Schraubenkompressoren

RSD-ECN 11,0 + 15,0 mit Druckluftbehälter
 RSDK-ECN 11,0 + 15,0 mit Druckluftbehälter und Kältetrockner
 ECN-Druckluftbehälter mit 2 Zoll Sichtöffnung nach AD2000-Richtlinien

RSD-ECN 11,0 + 15,0 / RSDK-ECN 11,0 + 15,0

Modell	Liefermenge m ³ /min		Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽¹⁾	Druckbehälter Liter	Abmessung L x B x H mm	Gewicht kg
	7,5 bar	10 bar						
RSD-ECN 11,0	1,76	1,50	11,0	G $\frac{3}{4}$	70	270	1490 x 671 x 1691	410
RSD-ECN 15,0	2,24	1,96	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	270	1490 x 671 x 1691	420
RSDK-ECN 11,0	1,76	1,50	11,0	G $\frac{3}{4}$	70	270	1540 x 671 x 1691	461
RSDK-ECN 15,0	2,24	1,96	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	270	1540 x 671 x 1691	471

Optionen

Optionen	Art.-Nr.
Drehrichtungsüberwachung über Phasenfolgerelais	10867
Pulverbeschichteter 500 Liter Druckluftbehälter (Mehrpreis auf pulverbeschichteten 250 Liter Druckluftbehälter)	10871
500 Liter ECN-Druckluftbehälter (Mehrpreis auf 270 Liter Druckluftbehälter)	01714
Verzinkter 250 Liter Druckluftbehälter (Mehrpreis auf pulverbeschichteten 250 Liter Druckluftbehälter)	10868
Verzinkter 500 Liter Druckluftbehälter (Mehrpreis auf pulverbeschichteten 500 Liter Druckluftbehälter)	10870
Elektronische Steuerung RENNERtronic	10869
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus	00829
Niveaugesteuerter Ableiter für Kältetrockner	05311
Anbausatz Behälterentwässerung inkl. niveaugesteuertem Kondensatableiter	03162
Metallpuffer-Set für 250/270/500 Liter Druckluftbehälter (bestehend aus 4 Stück, je Ø 75 mm / Höhe 40 mm)	15221

⁽¹⁾ nach DIN EN ISO 2151:2009

Alle Modelle mit Kugelhahn und Zuleitungskabel.

Technische Änderungen vorbehalten.

Schraubenkompressoren

RSDF 11,0 + 15,0 mit Druckluftbehälter, Frequenzregelung und Vorsatzfiltergitter
 RSDKF 11,0 + 15,0 mit Druckluftbehälter, Kältetrockner, Frequenzregelung und Vorsatzfiltergitter

jeweils mit elektronischer Steuerung RENNERtronic,
 Druckluftbehälter nach AD2000-Richtlinien (mit Handloch)



RSDF 11,0 + 15,0 / RSDKF 11,0 + 15,0

Modell	Liefermenge m ³ /min (REflex) ⁽²⁾				Liefermenge m ³ /min		Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽¹⁾	Druckbehälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	min.	max. bei 6 bar	max. bei 8 bar	max. bei 10 bar	13 bar	15 bar						
RSDF 11,0	0,55	1,89	1,69	1,50	0,43-1,16	0,35-0,93	11,0	G $\frac{3}{4}$	70	250	1397 x 671 x 1706	417
RSDF 15,0	0,76	2,35	2,15	1,96	0,56-1,51	0,46-1,24	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	250	1397 x 671 x 1706	428
RSDKF 11,0	0,55	1,89	1,69	1,50	0,43-1,16	0,35-0,93	11,0	G $\frac{3}{4}$	70	250	1458 x 671 x 1706	468
RSDKF 15,0	0,76	2,35	2,15	1,96	0,56-1,51	0,46-1,24	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	250	1458 x 671 x 1706	479

Schraubenkompressoren

RSDF-ECN 11,0 + 15,0 mit Druckluftbehälter, Frequenzregelung und Vorsatzfiltergitter
 RSDKF-ECN 11,0 + 15,0 mit Druckluftbehälter, Kältetrockner, Frequenzregelung und Vorsatzfiltergitter

jeweils mit elektronischer Steuerung RENNERtronic,
 ECN-Druckluftbehälter mit 2 Zoll Sichtöffnung nach AD2000-Richtlinien



RSDF-ECN 11,0 + 15,0 / RSDKF-ECN 11,0 + 15,0

Modell	Liefermenge m ³ /min (REflex) ⁽²⁾				Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽¹⁾	Druckbehälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	min.	max. bei 6 bar	max. bei 8 bar	max. bei 10 bar						
RSDF-ECN 11,0	0,55	1,89	1,69	1,50	11,0	G $\frac{3}{4}$	70	270	1490 x 671 x 1691	425
RSDF-ECN 15,0	0,76	2,35	2,15	1,96	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	270	1490 x 671 x 1691	436
RSDKF-ECN 11,0	0,55	1,89	1,69	1,50	11,0	G $\frac{3}{4}$	70	270	1540 x 671 x 1691	476
RSDKF-ECN 15,0	0,76	2,35	2,15	1,96	15,0	G $\frac{3}{4}$	70	270	1540 x 671 x 1691	487

Optionen

Optionen	Art.-Nr.
Pulverbeschichteter 500 Liter Druckluftbehälter (Mehrpreis auf pulverbeschichteten 250 Liter Druckluftbehälter)	10871
500 Liter ECN-Druckluftbehälter (Mehrpreis auf 270 Liter Druckluftbehälter)	01714
Verzinkter 250 Liter Druckluftbehälter (Mehrpreis auf pulverbeschichteten 250 Liter Druckluftbehälter)	10868
Verzinkter 500 Liter Druckluftbehälter (Mehrpreis auf pulverbeschichteten 500 Liter Druckluftbehälter)	10870
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus	05591
Niveaugesteuerter Ableiter für Kältetrockner	05311
Anbausatz Behälterentwässerung inkl. niveaugesteuertem Kondensatableiter	03162
Metallpuffer-Set für 250/270/500 Liter Druckluftbehälter (bestehend aus 4 Stück, je Ø 75 mm / Höhe 40 mm)	15221

⁽¹⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

⁽²⁾ REflex-Steuerung: 6-10 bar stufenlos regelbar

Alle Modelle mit Kugelhahn und Zuleitungskabel.
 Technische Änderungen vorbehalten.

DRUCKLUFT FÜR ALLE ANWENDUNGEN



Das 1994 gegründete Familienunternehmen RENNER entwickelt und produziert wirtschaftliche und energieeffiziente Kompressoren. Umfangreiches Druckluftzubehör gehört ebenfalls zum Produkt-Portfolio. Struktur und Größe des Unternehmens gewährleisten flexible Entscheidungen sowie kurze Lieferzeiten und damit eine optimale Ausrichtung auf die Bedürfnisse der Kunden.

DAS RENNER HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Verdichter – garantiert.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- von 2,2 bis 355 kW
- bis 40 bar, z.B. zur PET-Flaschen-Herstellung
- als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner und Frequenzregelung
- Plattenwärmetauscher integriert oder als externe Box
- für Spezialanwendungen: Gasverdichtung, Betrieb von Bohrgeräten, Schienen- und Spezialfahrzeugen
- in Sonderausführungen, je nach Kundenwunsch

ÖLFREIE KOMPRESSOREN:


- SCROLL-Kompressoren für ölfreie Druckluft von 1,5 bis 30,0 kW
- wassereingespritzte Schraubenkompressoren für ölfreie Druckluft in Atemluftqualität im Leistungsbereich von 18,5 bis 120 kW



KOLBENKOMPRESSOREN:

- von 1,5 bis 11,0 kW
- stationär oder fahrbar, optional mit Schalldämmung

STEUERUNGSSYSTEME:

- Kompressorsteuerungen
- übergeordnete Steuerungs-Systeme
- modernste Webserverüberwachungen 

DRUCKLUFTZUBEHÖR:

- Druckluftfilter, Druckluftbehälter, Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Kondensatableiter, Öl-Wasser-Trennsysteme

Ihr RENNER Fachhändler:

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 (0) 7135 93193-0
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.de



Reg.-Nr.: Q1 0205013

