

## **SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 26 VSDS PACK**

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor (WorkPlace Luftsystem™).

### **Technische Daten**

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

<b>Nutzbarer Volumenstrom</b> am Austritt der Kompaktanlage		(ISO 1217-3, Anhang E)
bei Betriebsüberdruck	4,0 bar 15,92 – 98,07 l/s	= 0,95 – 5,88 m <sup>3</sup> /min
	7,0 bar 16,17 – 96,83 l/s	= 0,97 – 5,81 m <sup>3</sup> /min
	10 bar 16,17 – 81,29 l/s	= 0,97 – 4,88 m <sup>3</sup> /min

### **Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage**

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	4,72 – 28,61 kW
	7,0 bar	6,35 – 34,26 kW
	10,0 bar	8,18 – 34,68 kW

### **Drehzahlbereich**

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	1000 - 5050 min <sup>-1</sup>
	7,0 bar	1000 - 5050 min <sup>-1</sup>
	10,0 bar	1000 - 4321 min <sup>-1</sup>

Drucklufttemperatur nach dem Kühler 28 °C

Kühlluftmenge 1,7 m<sup>3</sup>/s

Öfüllmenge 19,4 l  
Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl <3 mg/m<sup>3</sup>

Schalldruckpegel  
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A) 66 dB(A)

Grenzwerte: Betriebsüberdruck 4,0 bis 10,5 bar  
Lufteintrittstemperatur 0 bis 46 °C

## Daten des Elektromotors

Interner Synchron-Reluktanzmotor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: **Atlas Copco**

Nennleistung	26 kW
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE5 95,1 %

## Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	854 / 870 / 1725 mm
mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe	1008 / 974 / 1980 mm

Gewicht netto	463 kg
mit Verpackung	513 kg

Rohranschlüsse: Druckluftanschluss	G 1 1/2
Kondensat manuell	G 1 1/2
Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser)	8/6 mm

## Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor.
- Luftsaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel  $\geq 3 \mu\text{m}$ .
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbarem Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V s Touch).
- Neos - Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Drehzahl geregelter Lüfter.
- Intelligentes thermostatisches Regelventil.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.