

PREBENA

Wilfried Bornemann GmbH & Co. KG

BEFESTIGUNGSTECHNIK – FASTENING TECHNOLOGY



Ersatzteilliste Nr.:

Spare part list no.:

Liste de pièces no.:

44000001

Bezeichnung der Maschine:

Description of machine:

Dénomination de la machine:

Druckluftbetriebenes Eintreibgerät

Pneumatic Fastener Driving Tool

Appareil de pose pneumatique

Geräte Typ:

Type of tool:

Type d'appareil:

4C-L50

TECHNISCHE DATEN

Maße L x B x H

360 x 85 x 283 mm

Gewicht

2.19 kg

Arbeitsdruck 5 – 8 bar

max. Betriebsdruck 8.30 bar

Eintreibgegenstand

PREBENA - Heftklammer

Type L19-L50

Abmessungen

- Draht 1.40 x 1.60 mm

- Kaliber innen 7.80 mm

- Kaliber außen 10.70 mm

Luftverbrauch

1.72 l/Eintreibvorgang bei 7 bar

Geräuschkennwerte

(nach EN 12549)

LWA,1s = 94.2 dB

LpA,1s = 85.1 dB

LpC,peak = <130 dB

Vibrationskennwert 2.63 m/s²

Unsicherheit 1.31 m/s²

(nach ISO 8662-11)

Auslösesystem

Einzelauslösung

Kontaktauslösung

Magazinsystem

Oberlader-System

Empfohlenes Schmiermittel

PREBENA Spezial-Nagler-Öl

Bestell-Nr.: Z200.10

TECHNICAL DESCRIPTION

Dimensions L x W x H

360 x 85 x 283 mm

Weight

2.19 kg

Working pressure 72.5 – 116 psi

max. Operating pressure 120 psi

Fastener

PREBENA - staple

Type L19-L50

Dimensions

- Wire 1.40 x 1.60 mm

- Crown inside 7.80 mm

- Crown outside 10.70 mm

Air consumption

1.72 l/driving procedure at 101.5 psi

Noise characteristics

(according to EN 12549)

LWA,1s = 94.2 dB

LpA,1s = 85.1 dB

LpC,peak = <130 dB

Vibration value 2.63 m/s²

Uncertainty 1.31 m/s²

(according to ISO 8662-11)

Triggering system

Single-fire trigger

Contact trigger

Loading system

Top-loading system

Lubricant recommended

PREBENA Special Nailer Oil

Order no.: Z200.10

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions L x L x H

360 x 85 x 283 mm

Poids

2.19 kg

Pression d'utilisation 5 - 8 bar

Pression de service max. 8.30 bar

Elemente de fixation

PREBENA - agrafe

Type L19-L50

Dimensions

- Fil 1.40 x 1.60 mm

- Largeur intérieur 7.80 mm

- Largeur extérieur 10.70 mm

Consommation d'air

1.72 l/processus d'opération à 7 bar

Caractéristiques Acoustiques

(selon EN 12549)

LWA,1s = 94.2 dB

LpA,1s = 85.1 dB

LpC,peak = <130 dB

Caractéristique de Vibration 2.63 m/s²

Incertitude 1.31 m/s²

(selon ISO 8662-11)

Système de déclenchement

Déclenchement simple

Déclenchement à contact

Système de chargeur

Système à chargeur supérieur

Lubrifiant recommandé

PREBENA Huile spéciale pour cloueurs

Ordre no.: Z200.10

Anwendungsgebiet:

Möbelrückwände
Kistenbau
Gipskarton
Glattkantbretter
Verschläge

Application:

furniture rear panelling
building of crate
plaster board
smooth faced boards
partition-board

Champs d'application:

parois arrières de meubles
constructions de caisses
cajon-plâtre
planches à angle droit
emballages

Zubehör :

Accessories :

Accessoire :



EG-Konformitätserklärung
EC-Declaration of Conformity
CE-Déclaration de Conformité

de Originalbetriebsanleitung
en Original instructions
fr Notice original

Hersteller:

Manufacturer's name:
Fabricant:

PREBENA GmbH & Co. KG
Seestraße 20 – 26
63679 – Schotten, Germany

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine in ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den nachfolgend genannten maßgebenden EG-Richtlinien, harmonisierten Normen und anderen einschlägigen technischen Standards entspricht:

Angewandte Richtlinien: Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Angewandte harmonisierte Normen: EN ISO 12100-1+A1: 2009, EN ISO 12100-2+A1: 2009, EN 792-13+A1: 2008, EN 12549+A1: 2008, EN ISO 8662-11+A1: 2001, EN ISO 14121-1: 2007

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

We hereby declare that the design and construction of the following described machines in their original factory configuration are in full conformity with the following list of EU guidelines, harmonized standards as well as other relevant technical standards:

Applied directives: Machine directive: 2006/42/EC

Applied harmonized standards: EN ISO 12100-1+A1: 2009, EN ISO 12100-2+A1: 2009, EN 792-13+A1: 2008, EN 12549+A1: 2008, EN ISO 8662-11+A1: 2001, EN ISO 14121-1: 2007

Any unauthorised modifications to the machine nullify the validity of this declaration.

Nous déclarons par la présente que la machine ci-après désignée, par sa conception, sa construction et sa configuration, telle que mise en circulation par nos usines, est conforme aux Directives CEE, normes harmonies, et autres normes techniques y afférentes ci-dessous mentionnées:

Directives appliquées: Directive aux machines 2006/42/CE

Normes harmonisées appliquées: EN ISO 12100-1+A1: 2009, EN ISO 12100-2+A1: 2009, EN 792-13+A1: 2008, EN 12549+A1: 2008, EN ISO 8662-11+A1: 2001, EN ISO 14121-1: 2007

Toute modification de la machine, si elle n'est pas convenue avec nous, donne lieu à la nullité de la présente déclaration.

Bezeichnung der Maschine:

Description of machine:

Dénomination de la machine:

Druckluftbetriebenes Eintriebsgerät

PNEUMATIC FASTENER DRIVING TOOL

APPAREILS DE POSE PNEUMATIQUE

Maschinen Typ:

Machine type:

Modèle de la machine:

4C-L50

Maschinen-Nr.:

Machine Number:

Numéro de la machine:

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Dokumentation:

Authorized person to compile the technical documentation:

Mandataire pour la composition de la documentation technique:

Herr Garwe

Seestraße 20 – 26

63679 – Schotten, Germany

Schotten, Germany

Ort / Place / Lieu

Datum / Date / Date

Christa Landmann
Unterschrift / Signature / Signature **PRODUCT MANAGER**