

## SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 30 VSDS FF 13 BAR

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor (WorkPlace Luftsystem™) und integriertem Kältetrockner.

### Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

<b>Nutzbarer Volumenstrom</b> am Austritt der Kompaktanlage		(ISO 1217-3, Anhang E)
bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	15,70 – 87,11 l/s = 0,94 – 5,23 m <sup>3</sup> /min
	7,0 bar	15,77 – 86,21 l/s = 0,95 – 5,17 m <sup>3</sup> /min
	10 bar	15,81 – 83,40 l/s = 0,95 – 5,00 m <sup>3</sup> /min
	13 bar	15,82 – 74,20 l/s = 0,95 – 4,50 m <sup>3</sup> /min

### **Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage**

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	6,59 – 29,63 kW
	7,0 bar	7,80 – 33,51 kW
	10,0 bar	9,23 – 37,89 kW
	13 bar	10,65 – 38,56 kW

### **Drehzahlbereich**

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	1300 - 6570 min <sup>-1</sup>
	7,0 bar	1300 - 6570 min <sup>-1</sup>
	10,0 bar	1300 - 6438 min <sup>-1</sup>
	13 bar	1300 - 5781 min <sup>-1</sup>

Drucklufttemperatur nach dem Kühler 25 °C

Kühlluftmenge 1,3 m<sup>3</sup>/s

Ölfüllmenge 20,0 l

Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl <3 mg/m<sup>3</sup>

Schalldruckpegel  
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A) 70 dB(A)

Grenzwerte: Betriebsüberdruck 4,0 bis 13 bar  
Luft Eintrittstemperatur 0 bis 46 °C

### Daten des Elektromotors

Interner Synchron-Reluktanzmotor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: **Atlas Copco**

Nennleistung	30 kW
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE5 96,3 %

### Daten des Kältetrockners

<b>Typ:</b>	<b>ID132+</b>
Drucktaupunkt	3 °C
Druckverlust über den Trockner	0,28 bar
Gesamtleistungsaufnahme	2 kW
Kühlluftmenge	47 m <sup>3</sup> /min

Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft (bei 23 °C)	5,8 kW
Kältemittel, Typ	R 410 a
Kältemittel, Menge	0,80 kg

### Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1330 / 870 / 1725 mm
mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe	1590 / 974 / 1980 mm

Gewicht	netto	545 kg
	mit Verpackung	595 kg

Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1 1/2
	Kondensat manuell	G 1 1/2
	Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser)	8/6 mm

## Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel  $\geq 3 \mu\text{m}$ .
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbarem Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V s Touch).
- Neos - Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Drehzahl geregelter Lüfter.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Intelligentes thermostatisches Regelventil.
- Kältetrockner eingebaut.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.