



Stark im Einsatz: Baureihe AC Riemenantrieb

Größere Betriebe und Werkstätten bzw. Tankstellen mit höherem Luftbedarf profitieren am meisten von unseren riemengetriebenen Kompressoren. Robust und zuverlässig sorgen sie im Dauerbetrieb für eine Vielzahl an Anwendungen und erfordern dabei lediglich ein Mindestmaß an Wartung. Zum Befüllen großer LKW-Reifen empfehlen wir Geräte mit 15 bar.

Artikel-Nr. **6270 3441 05**

Modell AC
Typ 55
bar 11 E
Behälter 90 l
Spannungsvariante T
Option -

Technische Daten

Motorleistung 4,00 kW 5,5 PS
Behälter 90 l
Behälterausrichtung H horizontal
max. Betriebsüberdruck 11 bar
Ansaugleistung 633 l/min
Volumenstrom* 412 l/min
Drehzahl 1000 U/min
Spannungsanschluss 400/3/50
Stern-Dreieck-Schalter nein
Start DOL
Antriebart Keilriemenantrieb
Zylinder 2
Verdichtung zweistufig
Geräuschpegel ** 80,1 dB(A)
Druckanschluss 1/2"

Abmessung B/L/H in mm 520/ 1015/ 1110
Gewicht 113 kg
Beweglichkeit fahrbar
Zeichnung N000904

Ausstattung

elektrisches Anschlusskabel
Keilriemenantrieb- und -schutz
Rückschlagventil
Druckminderer
Kondensatablassventil
Druckschalter CONDOR
Sicherheitsventil
Differenzdruckanzeige

* Referenzbedingungen nach ISO 1217, Anhang C, gemessen nach ISO 5167-2.

** Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151 mit Toleranz +3 dB(A): 2004 unter Verwendung ISO 9614/2.