

SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 26 - 10,0 P AUF 500L BEHÄLTER

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, (WorkPlace Luftsystem™), auf 500l Behälter.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %
Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage bei Betriebsüberdruck 10,0 bar 64,8 l/s		3,89 m ³ /min
nach ISO 1217-3, C		
Motornennleistung		26 kW
Motorenndrehzahl		2960 min ⁻¹
Wellen-Leistungsbedarf bei maximalem Betriebsüberdruck		32,8 kW
Wellenleistungsbedarf im Leerlauf		7,6 kW
Öfüllmenge		12,2 l
Restölgehalt unter Referenzbedingungen		<2 mg/m ³
Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151		69 dB(A)
Grenzwerte: Betriebsüberdruck	4 bis 10 bar	
Kühllufttemperatur	0 bis 46 °C	

Daten des Elektromotors

Flansch-Drehstrommotor, Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat: Siemens

Spannung / Frequenz	400V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE3 93,1 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen:	Länge/Breite/Höhe	1904 / 780 / 1832 mm
	mit Verpackung	2087 / 913 / 2106 mm
Gewicht:	netto	680 kg
	mit Verpackung	705 kg
Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1
	Automatischer Kondensatableiter Innendurchmesser	6,0 mm
	Automatischer Kondensatableiter Außendurchmesser	8,0 mm

Lieferumfang:

- Robuster Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung und Gabelstapleraufnahmen.
- Kompressoren angetrieben über hocheffizientes Getriebe mit angeflanschem Motor.
- Luftansaugfilter; Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq 3 \mu\text{m}$.
- Ölumlaufschmierung mit luftgekühltem Ölkühler, Ölabscheider und integriertem Ölfilter.
- Erstölfüllung enthalten.
- Integrierter luftgekühlter Nachkühler und Wasserabscheider mit autom. Kondensatableiter.
- Komplettes Vollast-Leerlauf-Regelsystem mit verzögertem Aussetzbetrieb, Nachlaufzeitoptimierung.
- Schallhaube mit abnehmbaren Seitenteilen aus Stahlblech, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten, sowie Kontroll- und Steuerungselementen (Modular Design), komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Phasenfolgenrelais für korrekte Drehrichtung integriert.
- Elektronische Steuerung Typ: Atlas Copco ELEKTRONIKON™ MK V Swipe.
- Druckluftbehälter 500l.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der der EG-Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines integrierten UD+ - Hochleistungsfilters zur Erzeugung qualitativ hochwertiger Druckluft. Dieses Produkt sorgt für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.