

SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 11 VSD+ PACK

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt mit hocheffizientem iPM Motor (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage		(ISO 1217-3, Anhang E)
bei Betriebsüberdruck	5,5 bar 7,3 – 32,9 l/s	= 0,44 – 1,97 m ³ /min
	7,0 bar 7,3 – 32,5 l/s	= 0,44 – 1,95 m ³ /min
	9,5 bar 7,0 – 27,2 l/s	= 0,42 – 1,63 m ³ /min
	12,5 bar 7,6 – 23,5 l/s	= 0,46 – 1,41 m ³ /min

Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	3,0 – 12,5 kW
	7,0 bar	3,5 – 13,5 kW
	9,5 bar	4,4 – 12,7 kW
	12,5 bar	5,8 – 12,9 kW

Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	1900 - 7700 min ⁻¹
	7,0 bar	1900 - 7700 min ⁻¹
	9,5 bar	1900 - 6500 min ⁻¹
	12,5 bar	2100 - 5750 min ⁻¹

Leistungsbedarf des Lüfters	0,185 kW
Drucklufttemperatur nach dem Kühler	25 °C

Kühlluftmenge	0,8 m ³ /s
---------------	-----------------------

Ölfüllmenge	7,1 l
Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl	<2 mg/m ³

Schalldruckpegel	
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A)	63 dB(A)

Grenzwerte:	Betriebsüberdruck	5,5 bis 12,75 bar
	Luft Eintrittstemperatur	0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors

Interner Permanentmagnet Motor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: **Atlas Copco**

Nennleistung	11 kW
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE5 94,3 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	610 / 630 / 1420 mm
mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe	738 / 758 / 1651 mm

Gewicht	netto	188 kg
	mit Verpackung	280 kg

Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 3/4
	Kondensat manuell	G 1/8
	Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser)	8/6 mm

Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Permanentmagnet Motor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq 3 \mu\text{m}$.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V).
- Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.