

AUTOMAN KOLBENKOMPRESSOR MODEL AC100-11 G 500 T S

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, zweizylindrig, zweistufig verdichtend, luftgekühlt, montiert auf Behälter, Schallhaube

Referenzbedingungen

Ansaugdruck abs.	1 bar
Ansaugtemperatur	20 °C
relative Feuchte	0 %

Grenzwerte und Toleranzen

Betriebsüberdruck	1 bis	11 bar
Ansaugtemperatur	5 bis	40 °C
Kühllufttemperatur	0 bis	40 °C

Technische Daten

max. Betriebsüberdruck	11 bar (e)
Ansaugleistung	1020 l/min
Volumenstrom*	666 l/min
Schalldruckpegel**	66 dB(A)

Elektrische Daten

Motorfabrikat	NS59
Nennleistung	7,5 kW
Nenndrehzahl	810 min ⁻¹
Spannung	400 V
Frequenz	50 Hz

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen Länge/Breite/Höhe	1943 / 741 / 1593 mm
Netto-Gewicht	399 kg
Druckluftanschluss	G 1/2

Lieferumfang

- Kompressoraggregat aufgebaut auf Behälter (500 l) für fundamentlose Aufstellung (Kompressorelement inkl. Elektromotor).
- Kompressor und Elektro-Motor sind keilriemengetrieben.
- Ansaugfilter, Entlastungs- und Sicherheitsventil, Manometer und Druckschalter sind integriert.
- Schnellkupplung und manuelles Kondensatablassventil am Behälter montiert.
- Inkl. elektrisches Anschlusskabel
- Schallhaube

Der Kompressor ist nur für den intermittierenden Betrieb ausgelegt.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der CE-Norm.

*Referenzbedingungen nach ISO 1217, Anhang C, gemessen nach ISO 5167-2

**Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151 mit Toleranz +3 db(A): 2004 unter Verwendung ISO 9614/2