

Ersatzteilliste Nr.:

Spare part list no.:
Liste de pièces no.:

23500008

Bezeichnung der Maschine:
Description of machine:
Dénomination de la machine:

Druckluftbetriebenes Eintreibgerät
Pneumatic Fastener Driving Tool
Appareil de pose pneumatique

Geräte Typ:

Type of tool:
Type d'appareil:

2P-J50 SDS

TECHNISCHE DATEN

Maße L x B x H
235 x 57.5 x 232 mm

Gewicht
1.25 kg

Arbeitsdruck 5 – 7 bar
max. Betriebsdruck 7 bar

Eintreibgegenstand
PREBENA – Brad
Type J16-J50

Abmessungen
- Draht 1.00 x 1.25 mm
- Kopfbreite 2.00 mm
- Kopfhöhe 1.00 mm

Luftverbrauch
0.75 l/Eintreibvorgang bei 6 bar

Geräuschkennwerte
(nach EN 12549)
LWA,1s = 94 dB
LpA,1s = 87 dB
LpC,peak = <130 dB

Vibrationskennwert 3.41 m/s²
Unsicherheit 1.25 m/s²
(nach ISO 8662-11)

Auslösesystem
Einzelauslösung mit
Auslösesicherung

Magazinsystem
Seitenlader-System

Empfohlenes Schmiermittel
PREBENA Spezial-Nagler-Öl
Bestell-Nr.: Z200.10

TECHNICAL DESCRIPTION

Dimensions L x W x H
235 x 57.5 x 232 mm

Weight
1.25 kg

Working pressure 72.5 – 100 psi
max. Operating pressure 100 psi

Fastener
PREBENA - brad
Type J16-J50

Dimensions
- Wire 1.00 x 1.25 mm
- Head width 2.00 mm
- Head height 1.00 mm

Air consumption
0.75 l/driving procedure at 87 psi

Noise characteristics
(according to EN 12549)
LWA,1s = 94 dB
LpA,1s = 87 dB
LpC,peak = <130 dB

Vibration value 3.41 m/s²
Uncertainty 1.25 m/s²
(according to ISO 8662-11)

Triggering system
Single-fire trigger
with trigger safety

Loading system
Side-loading system

Lubricant recommended
PREBENA Special Nailer Oil
Order no.: Z200.10

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions L x L x H
235 x 57.5 x 232 mm

Poids
1.25 kg

Pression d'utilisation 5 - 7 bar
Pression de service max. 7 bar

Elemente de fixation
PREBENA - clous
Type J16-J50

Dimensions
- Fil 1.00 x 1.25 mm
- Largeur de la tête 2.00 mm
- Epaisseur de la tête 1.00 mm

Consommation d'air
0.75 l/processus d'opération à 6 bar

Caractéristiques Acoustiques
(selon EN 12549)
LWA,1s = 94 dB
LpA,1s = 87 dB
LpC,peak = <130 dB

Caractéristique de Vibration 3.41 m/s²
Incertitude 1.25 m/s²
(selon ISO 8662-11)

Système de déclenchement
Déclenchement simple avec
sécurité de déclenchement

Système de chargeur
Système à chargeur latéral

Lubrifiant recommandé
PREBENA Huile spéciale pour cloueurs
Ordre no.: Z200.10

Anwendungsgebiet:

Fensterbau
Glasleisten
Sockelleisten
Zierleisten
Bilderrahmen

Application:

Building of windows
Glass lath
Base lath
Molding lath
Picture frame

Champs d'application:

Constructions de fenêtres
Liteaux de vitrages
Plinthes
Bordures
Fixation de cadre

Zubehör :

Accessories :

Accessoire :



EG-Konformitätserklärung
EC-Declaration of Conformity
CE-Déclaration de Conformité

de Originalbetriebsanleitung
en Original instructions
fr Notice original

Hersteller: PREBENA GmbH & Co. KG
Manufacturer's name: Seestraße 20 – 26
Fabricant: 63679 – Schotten, Germany

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine in ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den nachfolgend genannten maßgebenden EG-Richtlinien, harmonisierten Normen und anderen einschlägigen technischen Standards entspricht:

Angewandte Richtlinien: Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Angewandte harmonisierte Normen: EN ISO 12100-1+A1: 2009, EN ISO 12100-2+A1: 2009, EN 792-13+A1: 2008, EN 12549+A1: 2008, EN ISO 8662-11+A1: 2001, EN ISO 14121-1: 2007

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

We hereby declare that the design and construction of the following described machines in their original factory configuration are in full conformity with the following list of EU guidelines, harmonized standards as well as other relevant technical standards:

Applied directives: Machine directive: 2006/42/EC

Applied harmonized standards: EN ISO 12100-1+A1: 2009, EN ISO 12100-2+A1: 2009, EN 792-13+A1: 2008, EN 12549+A1: 2008, EN ISO 8662-11+A1: 2001, EN ISO 14121-1: 2007

Any unauthorised modifications to the machine nullify the validity of this declaration.

Nous déclarons par la présente que la machine ci-après désignée, par sa conception, sa construction et sa configuration, telle que mise en circulation par nos usines, est conforme aux Directives CEE, normes harmonies, es et autres normes techniques y afférentes ci-dessous mentionnées:

Directives appliquées: Directive aux machines 2006/42/CE

Normes harmonisées appliquées: EN ISO 12100-1+A1: 2009, EN ISO 12100-2+A1: 2009, EN 792-13+A1: 2008, EN 12549+A1: 2008, EN ISO 8662-11+A1: 2001, EN ISO 14121-1: 2007

Toute modification de la machine, si elle n'est pas convenue avec nous, donne lieu à la nullité de la présente déclaration.

Bezeichnung der Maschine: Druckluftbetriebenes Eintriebsgerät
Description of machine: PNEUMATIC FASTENER DRIVING TOOL
Dénomination de la machine: APPAREILS DE POSE PNEUMATIQUE

Maschinen Typ: 2P-J50 SDS
Machine type:
Modèle de la machine:

Maschinen-Nr.:
Machine Number:
Numéro de la machine:

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Dokumentation:
Authorized person to compile the technical documentation:
Mandataire pour la composition de la documentation technique:

Herr Garwe
Seestraße 20 – 26
63679 – Schotten, Germany

Schotten, Germany

Ort / Place / Lieu

Datum / Date / Date

Christa Landmann
Unterschrift / Signature / Signature **PRODUCT MANAGER**