SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 37 VSD PACK 13 BAR

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahlgeregelt mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten

Bezugsbeding	gungen:	Ansaugdruck Ansaugtemperat relative Feuchte	ur			20	bar °C %
Nutzbarer Vo bei Betriebsük		7,0 9,5	bar bar bar	mpaktanlage 13,25 – 115,80 l/s 13,06 – 115,58 l/s 12,91 – 102,84 l/s 12,75 – 86,94 l/s	= 0.78 - 0.77 - 0.000	- 6,95 ı - 6,93 ı - 6,17 ı	m³/min m³/min m³/min
Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage							
bei Betriebsük		4,0 7,0	bar bar bar	,	6,23 – 7,65 –	37,67 42,72 48,46 48,91	kW kW
Drehzahlbereich							
bei Betriebsük	_	4,0 7,0 9,5 12,5	ba ba ba	r r	1300 · 1300 ·	- 8680 - 8680 - 7735 - 6600	min ⁻¹ min ⁻¹
Leistungsbedarf des Lüfters Drucklufttemperatur nach dem Kühler						0,80 25	kW °C
Kühlluftmenge						2	m³/s
Ölfüllmenge Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl						20 < 2,8	I mg/m³
Schalldruckpegel im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A)						71	dB(A)
Grenzwerte:	Betriebsü Lufteintrit	berdruck tstemperatur			4,0 bis 0 bis		

Daten des Elektromotors

Interner Synchron-Reluktanzmotor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: Atlas Copco

Nennleistung
Spannung / Frequenz
Wirkungsgrad

37 kW
400 V / 50 Hz
IE5 96,3 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe 854 / 870 / 1725 mm mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe 1008 / 974 / 1980 mm

Gewicht netto 409 kg
mit Verpackung 459 kg

Rohranschlüsse: Druckluftanschluss G 1 1/2
Kondensat manuell G 1/8

Kondensat mandeli 6 176
Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser) 8/6 mm

Lieferumfang

 Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.

- Drehzahlgeregelter Kompressor mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel ≥ 3 μm.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbarem Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V s Touch).
- Neos Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.