

ATLAS COPCO SCROLLKOMPRESSOR SF+ 8 PM – 10 BAR 400 V / 50 HZ

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, ölfrei verdichtend, luftgekühlt und mit Überwachungs- u. Regelsystem ELEKTRONIKON MARK V ausgerüstet.

Referenzbedingungen

| | | |
|------------------|-------------------|-------|
| Ansaugdruck | bar(a) | 1 |
| relative Feuchte | % | 0 |
| Ansaugtemperatur | °C | 20 |
| Elementdrehzahl | min ⁻¹ | 2.875 |

Grenzwerte

| | | |
|-----------------------------|-----|------|
| Minimum Betriebsüberdruck | bar | 4,0 |
| Maximum Betriebsüberdruck | bar | 10,0 |
| Maximum Umgebungstemperatur | °C | 40 |
| Minimum Umgebungstemperatur | °C | 0 |

Technische Daten ⁽¹⁾ bei Betriebsüberdruck

| | | | |
|--|---------------------|-------------|------------|
| Nutzbarer Volumenstrom * | bar | 10,0 | 4,0 |
| | l/s | 11,3 | 11,8 |
| | m ³ /min | 0,68 | 0,71 |
| | m ³ /h | 40,7 | 42,5 |
| Gesamtleistungsaufnahme ⁽¹⁾ | kW | 8,8 | 5,7 |

Technische Daten ¹ allgemein

| | | |
|--|-------------------|-------|
| Kühlluftstrom | m ³ /s | 0,64 |
| Druckluft-Austrittstemperatur am Kompressorausgang | °C | tu +8 |
| Schalldruckpegel** | dB(A) | 63 |

Elektrische Daten

| | | |
|--|---------------------------|-----------------|
| Motor Fabrikat WEG, Schutzart IP 55, Isolationsklasse F | | |
| Nennndrehzahl | min ⁻¹ | 2.885 |
| Spannung | V | 400 |
| Frequenz | Hz | 50 |
| Effizienzklasse | | IE 3 |
| Empfohlene Absicherung | - siehe Betriebsanleitung | A |
| Empfohlener Kabelquerschnitt | - siehe Betriebsanleitung | mm ² |

¹ Referenzbedingungen nach ISO 1217, Anhang C.

* Referenzbedingungen nach ISO 1217, Anhang C, gemessen nach ISO 5167-2.

** Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151 mit Toleranz +3 dB(A): 2004 unter Verwendung ISO 9614/2.

Abmessung und Gewicht

| | | | |
|-----------------|--|----|-------|
| Länge | | mm | 1.600 |
| Breite | | mm | 750 |
| Höhe | | mm | 1.200 |
| Gewicht (netto) | | kg | 372 |

Anschlüsse

| | | | |
|-----------|-------------|------|---------|
| Druckluft | | Zoll | G 1 “ |
| Kondensat | manuell | Zoll | G 1/8 “ |
| | automatisch | mm | 8 |

Lieferumfang

- Kompressoren und Elektromotoren sind keilriemengetrieben und elastisch gelagert.
- Ansaugfilter, Sicherheitsventil, Nachkühler, Kondensatabscheider mit automatischem und manuellem Ableiter sind integriert.
- Thermofühler an jedem Element
- Überwachungs- und Regelsystem ELEKTRONIKON MARK V Grafik.

Hoher Wirkungsgrad

Die speziell entwickelte Software - der Multi Scroll Compressor Controller (MSCC) - überwacht kontinuierlich den Betriebszustand der 2 Kompressormodule mit je 3,7 kW Antriebsleistung und nutzt auf optimale Weise die sich bietenden Möglichkeiten, d. h. sequentieller Betrieb und stufenlose Volumenstromregelung für niedrigsten Energieverbrauch.

Der MSCC sorgt dafür, dass die Module sich wie ein Aggregat verhalten, wobei die Druckluftherzeugung je nach Schwankungen in der Druckluftabnahme durch Starten oder Stoppen der Module angepasst wird.

Der elektronische Regler garantiert einen weichen Anlauf in winzigen Abständen, so dass Stromspitzen vermieden werden, die volle Leistung jedoch innerhalb von Sekunden zur Verfügung steht. Die Betriebszeit wird gleichmäßig auf die Module verteilt.

Der Regelalgorithmus hält den Netzdruck innerhalb eines engen Druckbandes, indem nur die erforderliche Anzahl Kompressormodule gestartet wird. Auf diese Weise können kundenspezifische Parameter ohne weiteres berücksichtigt werden.

Das Display - in verschiedenen Sprachen programmierbar - gibt ständig Aufschluss über die Betriebsdaten und den Zustand des Kompressors.

Alle wichtigen Funktionen werden kontinuierlich überwacht, um die Betriebsbereitschaft der Gesamtanlage zu sichern.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der CE-Norm.