

SCHRAUBENKOMPRESSOR G 15 - 10 P AUF BEHAELTER

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft.

Kompressor ist auf einem liegenden Behälter nach AD2000 aufgebaut.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage				
bei Betriebsüberdruck	10 bar	29,0 l/s		1,74 m ³ /min
nach ISO 1217-3, C				

Motornennleistung:	14 kW
Motorenndrehzahl	2.940 min ⁻¹

Drucklufttemperatur am Auslassventil	38 °C
--------------------------------------	-------

Ölfüllmenge	3,2 l
Restölgehalt	< 3 mg/m ³

Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151	71 dB(A)
---	----------

Grenzwerte: Betriebsüberdruck	4 bis	10 bar
Kühllufttemperatur	0 bis	46 °C

Daten des Elektromotors:

Flansch-Drehstrommotor Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat: **WEG**

Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE3 91,8 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse auf 270 l-Behälter

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1.533 / 640 / 1.332 mm
Netto-Gewicht:	276 kg
Brutto-Gewicht:	334 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse on 500 I-Behälter

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe 1.935 / 640 / 1.463 mm

Netto-Gewicht: 335 kg

Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1/2
	Kondensat manuell	4 mm
	Kondensat automatisch	5,5 mm

Lieferumfang

- Aluminiumgehäuse mit integriertem Verdichterelement, Öl- und Abscheidebehälter.
- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung. Kompressor und Motor auf Grundrahmen elastisch gelagert.
- Keilriemenantrieb mit mechanischer Spannvorrichtung zwischen Motor und Kompressorelement.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Seitenteilen.
- Luftansaugfilter mit Be- und Entlastungsventil.
- Temperaturregelter Ölkühlerventilator.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit automatischem Stern-Dreieckschalter und Motorschutzschalter in der Schallhaube integriert.
- Steuerung und Regelung mit Druck- und Temperaturschalter.
- Vollast-Leerlauf-Aussetzregelung für wirtschaftlichsten Betrieb.
- Erstölfüllung enthalten.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der EG-Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines FX - Kältetrockners sowie eines PDX - Hochleistungsfilters zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.