

## SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 11- 10 P

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft. Mit Elektronikon™ MK V.

### Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %
<b>Nutzbarer Volumenstrom</b> am Austritt der Kompaktanlage bei Betriebsüberdruck 10 bar 25,7 l/s		1,54 m <sup>3</sup> /min nach ISO 1217-3, C
Motornennleistung:		11 kW
Motorenndrehzahl		2.955 min <sup>-1</sup>
<b>Wellen-Leistungsbedarf des Motors</b> bei maximalem Betriebsüberdruck		12,7 kW
Wellenleistungsbedarf im Leerlauf		3,4 kW
Drucklufttemperatur nach dem Nachkühler		30 °C
Kühlluftmenge		1,0 m <sup>3</sup> /s
Öfüllmenge		5,1 l
Restölgehalt		< 2 mg/m <sup>3</sup>
Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151		62 dB(A)
Grenzwerte: Betriebsüberdruck	5,5 bis	10 bar
Kühllufttemperatur	0 bis	46 °C
<b>Daten des Elektromotors:</b> Flansch-Drehstrommotor Schutzart IP 55, Isolationsklasse F.		
<b>Fabrikat: WEG</b> Typ 132 M		
Spannung / Frequenz	400 V /	50 Hz
Wirkungsgrad	IE3	91,2 %

## **Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse**

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1.145 / 710 / 1.240	mm
Netto-Gewicht:	300	kg
Brutto-Gewicht:	315	kg
Rohranschlüsse: Druckluftanschluss	G 3/4	
Kondensat manuell	G 1/4	
Kondensat automatisch	G 1/4	

## **Lieferumfang:**

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung und Gabelstapleraufnahmen.
- Kompressoren mit Riemenantrieb.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider mit automatischem Kondensatablass.
- Komplettes Vollast-Leerlauf-Regelsystem mit verzögertem Aussetzbetrieb, Nachlaufzeitoptimierung.
- Schallhaube mit abnehmbaren Front- und Rückteilen aus Stahlblech, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplette verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Elektronik™ MK V.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines FD - Kältetrockners sowie eines UD+ - Hochleistungsfilter zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.