

SCHRAUBENKOMPRESSOR G 2 - 10 P AUF BEHÄLTER

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft.
Kompressor ist auf einem liegenden, innenbeschichteten Behälter nach AD2000 aufgebaut.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar	
	Ansaugtemperatur	20 °C	
	relative Feuchte	0 %	
Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage bei Betriebsüberdruck	9,5 bar	4,9 l/s	0,29 m ³ /min
nach ISO 1217-3, C			
Motornennleistung:		2,2 kW	
Motorenndrehzahl		2.925 min ⁻¹	
Drucklufttemperatur am Auslassventil		38 °C	
Ölfüllmenge		2,5 l	
Restölgehalt		< 5 mg/m ³	
Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151		61 dB(A)	
Grenzwerte: Betriebsüberdruck	4 bis	10,0 bar	
Kühllufttemperatur	0 bis	46 °C	

Daten des Elektromotors:

Flansch-Drehstrommotor Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat: **WEG**

Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE3 85,9 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse auf 200 l-Behälter

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1430 / 600 / 1260 mm
Netto-Gewicht:	190 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse auf 500 l-Behälter

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1990 / 700 / 1500 mm
Netto-Gewicht:	210 kg

Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1/2
	Kondensat manuell	4 mm
	Kondensat automatisch	5,5 mm

Lieferumfang

- Aluminiumgehäuse mit integriertem Verdichterelement, Öl- und Abscheidebehälter.
- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung. Kompressor und Motor auf Grundrahmen elastisch gelagert.
- Keilriemenantrieb mit mechanischer Spannvorrichtung zwischen Motor und Kompressorelement.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Seitenteilen.
- Luftansaugfilter mit Be- und Entlastungsventil.
- Temperaturregelter Ölkühlerventilator.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit automatischem Direktanlauf und Motorschutzschalter in der Schallhaube integriert.
- Steuerung und Regelung mit Druck- und Temperaturschalter.
- Vollast-Leerlauf-Aussetzregelung für wirtschaftlichsten Betrieb.
- Erstölfüllung enthalten.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der EG-Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines FX - Kältetrockners sowie eines DD - Hochleistungsfilters zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.