

**Zeit- und Kostenersparnis im Wartungsfall**  
durch leicht zugängliche Anordnung aller Wartungsteile

**Umfassende grafische Steuerung: AIR ENERGY CONTROL 3+**  
Anzeige der Betriebsstunden, Wartungsplan, Servicemeldungen, Laststunden, etc.  
**Drehzahlregelung**  
Optimale Anpassung an den tatsächlichen Luftverbrauch

**Gefilterte Luftansaugung**  
durch Filtermatten. Öffnungen für Flurförderfahrzeuge werden durch im Lieferumfang enthaltene Bleche verschlossen

**Optimale Arbeitsergebnisse**  
Dank integriertem Kältetrockner



**Geräuscharm**  
durch schallgedämmtes Gehäuse

**Platzsparende Installation**  
durch kompakte Abmessungen

**Wirtschaftlicher Direktantrieb**  
Keine Übertragungsverluste und geringe Wartungskosten

**10 Jahre Garantie auf Behälter**  
Gegen Durchrostung

## Sonstiges

Lieferumfang

Bedienungsanleitung

Garantie

- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung  
- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch

# AM D 11-13-500 XVSBDK 4152018487

## Produktinformationsblatt



### Technische Daten

|                                                     |                            |
|-----------------------------------------------------|----------------------------|
| Art.-Nr.                                            | 4152018487                 |
| Verdichtungsenddruck                                | 12,5 bar                   |
| Arbeitsdruck                                        | 5-12,5 bar                 |
| Volumenstrom bei Arbeitsdruck (ISO 1217)            | 264-1.824 l/min            |
| Verdichterzahl bei 7 bar                            | 7.597 min <sup>-1</sup>    |
| Nennleistung Antriebsmotor (V/Hz)                   | 11 kW (400V/50Hz)          |
| Schutzart Antriebsmotor                             | IP 55                      |
| Erforderlicher Kühlluftbedarf (20°C Umgebungstemp.) | 2.200 m <sup>3</sup> /h    |
| Umgebungstemperatur min. / max.                     | +2°C / +40°C               |
| Füllmenge Öl                                        | 4,7 l                      |
| Schalldruckpegel (LPA1 – DIN 45635 T13)             | 64 dB(A)                   |
| Anschluss Luftabgang                                | 3/4"i                      |
| Behälterinhalt                                      | 500 l                      |
| Abmessungen (B x T x H)                             | 1935 mm x 655 mm x 1680 mm |
| Gewicht                                             | 445 kg                     |

### Technische Daten

### Kältetrockner DK 1825 SMART

|                                     |             |
|-------------------------------------|-------------|
| Volumenstrom bei Drucktaupunkt +3°C | 1830 l/min  |
| Druck                               | 7 bar       |
| Druckverlust                        | 0,30 bar    |
| Spannung                            | 230 V/50 Hz |
| Leistungsaufnahme                   | 0,28 kW     |
| Luftanschluss                       | 3/4" a      |
| Kältemittelfüllung                  | R134a       |

### Sonstiges

|          |                                                                                                  |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Garantie | 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch<br>12 Monate bei gewerblich-beruflicher Benutzung |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|