

ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15+ 13 P

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage	
bei Betriebsüberdruck	13 bar 35,4 l/s 2,12 m³/min
nach ISO 1217-3, C	

Motornennleistung:	15 kW
Motorenndrehzahl	2.950 min ⁻¹

Wellen-Leistungsbedarf des Motors

bei maximalem Betriebsüberdruck	18,2 kW
Wellenleistungsbedarf im Leerlauf	3,63 kW

Drucklufttemperatur nach dem Nachkühler	27 °C
---	-------

Kühlluftmenge	1,4 m³/s
---------------	----------

Öfüllmenge	11,85 l
Restölgehalt unter Referenzbedingungen	<2 mg/m³

Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151	69 dB(A)
---	----------

Grenzwerte: Betriebsüberdruck	4 bis 13 bar
Kühllufttemperatur	0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors:

Flansch-Drehstrommotor Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat Siemens

Spannung	/ Frequenz	400 V	/	50 Hz
Wirkungsgrad		IE4		93,3 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen:	Länge/Breite/Höhe	1.267 / 790 / 1.590	mm
Netto-Gewicht:		427	kg
Brutto-Gewicht:		455	kg
Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1	
	Kondensat manuell außen/innen	6/4	mm
	Kondensat automatisch außen/innen	8/6	mm

Lieferumfang:

- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung mit Öffnungen für den Transport mit Gabelstapler oder Hubwagen.
- Direktantrieb über Getriebe mit angeflanschem E-Motor.
- Schallhaube mit abnehmbaren Front- und Rückenteilen aus Stahlblech, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, luftgeköhltem Ölkühler und Ölabscheider.
- Erstölfüllung enthalten.
- Nachkühler mit integriertem Wasserabscheider und elektronischem Kondensatablass für kühle und relativ trockene Druckluft.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet.
- Steuerung und Regelung mit dem "ELEKTRONIKON SYSTEM™ MK 5 Touch" mit berührungsempfindlichen grafischem Display und 3,5" Farbmonitor.
- Integrierte Multikompressor- und Grundlastwechselsteuerung möglich.
- Kompressor vorbereitet für den Einbau einer Wärmerückgewinnung unter der Schallhaube.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines FD - Kältetrockners sowie eines UD+ - Hochleistungsfilter zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.