

SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 26 VSD PACK 13 BAR

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage		(ISO 1217-3, Anhang E)
bei Betriebsüberdruck		
	4,0 bar	13,25 – 77,89 l/s = 0,80 – 4,67 m ³ /min
	7,0 bar	13,06 – 77,52 l/s = 0,78 – 4,65 m ³ /min
	9,5 bar	12,91 – 71,63 l/s = 0,77 – 4,30 m ³ /min
	12,5 bar	12,75 – 64,47 l/s = 0,77 – 3,87 m ³ /min

Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	5,55 – 25,27 kW
	7,0 bar	6,95 – 29,39 kW
	9,5 bar	8,26 – 31,16 kW
	12,5 bar	9,96 – 33,28 kW

Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	1300 - 5850 min ⁻¹
	7,0 bar	1300 - 5850 min ⁻¹
	9,5 bar	1300 - 5455 min ⁻¹
	12,5 bar	1300 - 4980 min ⁻¹

Leistungsbedarf des Lüfters	0,50 kW
Drucklufttemperatur nach dem Kühler	25 °C

Kühlluftmenge	1 m ³ /s
---------------	---------------------

Ölfüllmenge	20 l
Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl	< 2,8 mg/m ³

Schalldruckpegel	71 dB(A)
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A)	

Grenzwerte: Betriebsüberdruck	4,0 bis 13 bar
Luft Eintrittstemperatur	0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors

Interner Synchron-Reluktanzmotor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: **Atlas Copco**

Nennleistung	26 kW
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE5 96,2 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	854 / 870 / 1725 mm
mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe	1008 / 974 / 1980 mm

Gewicht netto	392 kg
mit Verpackung	442 kg

Rohranschlüsse: Druckluftanschluss	G 1 1/2
Kondensat manuell	G 1/8
Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser)	8/6 mm

Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor.
- Luftsaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq 3 \mu\text{m}$.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbarem Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V s Touch).
- Neos - Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.