

SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 30 VSDS FF

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor (WorkPlace Luftsystem™) und integriertem Kältetrockner.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage (ISO 1217-3, Anhang E)			
bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	15,92 – 110,48 l/s	= 0,95 – 6,63 m ³ /min
	7,0 bar	16,17 – 109,20 l/s	= 0,97 – 6,55 m ³ /min
	10,0 bar	16,17 – 88,07 l/s	= 0,97 – 5,28 m ³ /min

Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	6,24 – 35,89 kW
	7,0 bar	7,92 – 42,08 kW
	10,0 bar	9,90 – 39,68 kW

Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	1000 - 5700 min ⁻¹
	7,0 bar	1000 - 5700 min ⁻¹
	10,0 bar	1000 - 4671 min ⁻¹

Drucklufttemperatur nach dem Kühler 25 °C

Kühlluftmenge 1,7 m³/s

Öfüllmenge 20,0 l
Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl <3 mg/m³

Schalldruckpegel
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A) 67 dB(A)

Grenzwerte: Betriebsüberdruck 4,0 bis 10,25 bar
Lufteintrittstemperatur 0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors

Interner Synchron-Reluktanzmotor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: **Atlas Copco**

Nennleistung	30 kW
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE5 95,1 %

Daten des Kältetrockners

Typ:	ID132+
Drucktaupunkt	3 °C
Druckverlust über den Trockner	0,28 bar
Gesamtleistungsaufnahme	1,50 kW
Kühlluftmenge	47 m ³ /min

Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft (bei 23 °C)	6,0 kW
Kältemittel, Typ	R 410 a
Kältemittel, Menge	0,80 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1330 / 870 / 1725 mm
mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe	1590 / 974 / 1980 mm

Gewicht	netto	616 kg
	mit Verpackung	666 kg

Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1 1/2
	Kondensat manuell	G 1 1/2
	Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser)	8/6 mm

Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq 3 \mu\text{m}$.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbarem Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V s Touch).
- Neos - Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Drehzahl geregelter Lüfter.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Intelligentes thermostatisches Regelventil.
- Kältetrockner eingebaut.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.