

SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 7 VSD+ PACK – 9,5 BAR

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt mit hocheffizientem iPM Motor (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage		(ISO 1217-3, Anhang E)
bei Betriebsüberdruck	5,5 bar 7,2 – 21,9 l/s	= 0,43 – 1,31 m ³ /min
	7,0 bar 7,0 – 21,7 l/s	= 0,42 – 1,30 m ³ /min
	9,5 bar 6,8 – 18,0 l/s	= 0,41 – 1,08 m ³ /min

Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	2,9 – 7,9 kW
	7,0 bar	3,4 – 8,7 kW
	9,5 bar	4,3 – 8,7 kW

Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	1900 - 5250 min ⁻¹
	7,0 bar	1900 - 5250 min ⁻¹
	9,5 bar	1900 - 4500 min ⁻¹

Leistungsbedarf des Lüfters	0,185 kW
Drucklufttemperatur nach dem Kühler	30 °C

Kühlluftmenge	0,8 m ³ /s
---------------	-----------------------

Öfüllmenge	6,5 l
Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl	<2 mg/m ³

Schalldruckpegel	
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A)	62 dB(A)

Grenzwerte:	Betriebsüberdruck	5,5 bis 9,5 bar
	Luft Eintrittstemperatur	0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors

Interner Permanentmagnet Motor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: **Atlas Copco**

Nennleistung	7,5 kW
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE5 93,3 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	610 / 630 / 1420 mm
mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe	875 / 758 / 1651 mm

Gewicht	netto	188 kg
	mit Verpackung	193 kg

Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 3/4
	Kondensat manuell	G 1/8
	Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser)	8/6 mm

Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Permanentmagnet Motor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq 3 \mu\text{m}$.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbarem Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V).
- Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.