

ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 11+ 10 FF

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, Kältetrockner eingebaut (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar	
	Ansaugtemperatur	20 °C	
	relative Feuchte	0 %	
Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage			
bei Betriebsüberdruck	9,75 bar	32,1 l/s	1,93 m ³ /min
nach ISO 1217-3, C			
Motornennleistung			11 kW
Motorenndrehzahl			2.948 min ⁻¹
Wellen-Leistungsbedarf			
bei maximalem Betriebsüberdruck			14,2 kW
Wellenleistungsbedarf im Leerlauf			2,89 kW
Drucklufttemperatur nach dem Trockner			23 °C
Kühlluftmenge			1,4 m ³ /s
Öfüllmenge			11,85 l
Restölgehalt unter Referenzbedingungen			<2 mg/m ³
Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151			68 dB(A)
Grenzwerte:	Betriebsüberdruck	4 bis 9,75 bar	
	Kühllufttemperatur	0 bis 46 °C	
<u>Daten des Elektromotors</u>			
Flansch-Drehstrommotor, Schutzart IP 55, Isolationsklasse F.			
Fabrikat: Siemens			
Spannung / Frequenz			400V / 50 Hz
Wirkungsgrad			IE4 92,6 %

Daten des integrierten Kältetrockners

Typ:

Drucktaupunkt bei 20°C Umgebungstemperatur (Rh=100%)	ID 40 3 °C
Druckverlust über den Trockner	0,16 bar
Gesamtleistungsaufnahme (t=20°C, Rh=100%, inkl. Lüfter)	0,57 kW
Kühlluftmenge	14,0 m³/min
Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft	2,1 kW
Kältemittel, Typ	R 134a
Kältemittel, Menge	0,4 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1.267 / 790 / 1.590 mm
Netto-Gewicht:	451 kg
Brutto-Gewicht:	479 kg
Rohranschlüsse: Druckluftanschluss	G 1
Kondensat manuell außen/innen	6/4 mm
Kondensat automatisch außen/innen	8/6 mm

Lieferumfang

- Stahlgrundrahmen für fundamentlose Aufstellung mit Öffnungen für den Transport mit Gabelstapler oder Hubwagen.
- Direktantrieb über Getriebe mit angeflanschem E-Motor.
- Schallhaube mit schwenkbaren Front- und Rückenteilen aus Stahlblech.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, Ölkühler und Abscheidesystem.
- Erstölfüllung enthalten.
- Nachkühler mit integriertem Wasserabscheider mit elektronischem Kondensatablass.
- Kältetrockner eingebaut.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen.
- Steuerung und Regelung über "ELEKTRONIKON™ MK 5 Touch" berührungsempfindlichen grafischem Display und 3,5" Farbmonitor.
Drucktaupunkttemperatursensor bei FF-Ausführung.
- Integrierte Multikompressor- und Grundlastwechselsteuerung möglich.
- Vollast-Leerlauf-Aussetzregelung für wirtschaftlichsten Betrieb.
- Kompressor vorbereitet für den Einbau einer Wärmerückgewinnung unter der Schallhaube.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der EG-Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines integrierten UD+ - Hochleistungsfilter zur Erzeugung qualitativ hochwertiger Druckluft. Dieses Produkt sorgt für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.