

## **AUTOMAN KOLBENKOMPRESSOR MODEL AC 21-10E 50M**

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, zweizylindrig, einstufig verdichtend, luftgekühlt, montiert auf Behälter, fahrbar

### **Referenzbedingungen**

Ansaugdruck abs.	1 bar
Ansaugtemperatur	20 °C
relative Feuchte	0 %

### **Grenzwerte und Toleranzen**

Betriebsüberdruck	1 bis	10 bar
Ansaugtemperatur	5 bis	40 °C
Kühllufttemperatur	0 bis	40 °C

### **Technische Daten**

max. Betriebsüberdruck	10 bar (e)
Ansaugleistung	200 l/min
Volumenstrom*	130 l/min
Schalldruckpegel**	89,1 dB(A)

### **Elektrische Daten**

Motorfabrikat	80 MEC
Nennleistung	1,5 kW
Nenn Drehzahl	1.075 min <sup>-1</sup>
Spannung	230 V
Frequenz	50 Hz

### **Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse**

Abmessungen Länge/Breite/Höhe	840 / 395 / 710 mm
Netto-Gewicht	54 kg
Druckluftanschluss	G 1/4

### **Lieferumfang**

- Kompressoraggregat aufgebaut auf Behälter (50 l) für fundamentlose Aufstellung (Kompressorelement inkl. Elektromotor).
- Kompressor und Elektro-Motor sind keilriemengetrieben.
- Ansaugfilter, Entlastungs- und Sicherheitsventil, Manometer und Druckschalter sind integriert.
- Schnellkupplung und manuelles Kondensatablassventil am Behälter montiert.
- Inkl. elektrisches Anschlusskabel und Stecker für Plug & Play.

Der Kompressor ist nur für den intermittierenden Betrieb ausgelegt.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der CE-Norm.

\*Referenzbedingungen nach ISO 1217, Anhang C, gemessen nach ISO 5167-2

\*\*Schalldruckpegel gemessen nach ISO 2151 mit Toleranz +3 db(A): 2004 unter Verwendung ISO 9614/2