

SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 26 - 10,0 FF AUF 500L BEHÄLTER

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, Kältetrockner eingebaut (WorkPlace Luftsystem™), auf 500l Behälter.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar	
	Ansaugtemperatur	20 °C	
	relative Feuchte	0 %	
Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage bei Betriebsüberdruck	9,75 bar	64,8 l/s	3,89 m ³ /min
nach ISO 1217-3, C			
Motornennleistung			26 kW
Motorenndrehzahl			6578 min ⁻¹
Wellen-Leistungsbedarf bei maximalem Betriebsüberdruck			30,0 kW
Wellenleistungsbedarf im Leerlauf			8,7 kW
Drucklufttemperatur nach dem Trockner			23 °C
Kühlluftmenge			1,1 m ³ /s
Öfüllmenge			12,2 l
Restölgehalt unter Referenzbedingungen			<2 mg/m ³
Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151			68 dB(A)
Grenzwerte:	Betriebsüberdruck	4 bis 9,75 bar	
	Kühllufttemperatur	0 bis 46 °C	

Daten des Elektromotors

Flansch-Drehstrommotor, Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat: Siemens

Spannung / Frequenz	400V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE3 93,1 %

Daten des integrierten Kältetrockners

Typ	E8/9 2P
Drucktaupunkt bei 20°C Umgebungstemperatur (Rh=100%)	3 °C
Druckverlust über den Trockner	0,19 bar
Gesamtleistungsaufnahme (t=20°C, Rh=100%, inkl. Lüfter)	1,16 kW
Kühlluftmenge	33,0 m³/min
Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft	5,2 kW
Kältemittel, Typ	R 410A
Kältemittel, Menge	0,82 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen:	Länge/Breite/Höhe	1904 / 780 / 1832 mm
	mit Verpackung	2087 / 913 / 2106 mm
Gewicht:	netto	775 kg
	mit Verpackung	800 kg
Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1
	Automatischer Kondensatableiter Innendurchmesser	6,0 mm
	Automatischer Kondensatableiter Außendurchmesser	8,0 mm

Lieferumfang:

- Robuster Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung und Gabelstapleraufnahmen.
- Kompressoren angetrieben über hocheffizientes Getriebe mit angeflanschem Motor.
- Luftansaugfilter; Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq 3 \mu\text{m}$.
- Ölumlaufschmierung mit luftgekühltem Ölkühler, Ölabscheider und integriertem Ölfilter.
- Erstölfüllung enthalten.
- Integrierter luftgekühlter Nachkühler und Wasserabscheider mit autom. Kondensatableiter.
- Komplettes Vollast-Leerlauf-Regelsystem mit verzögertem Aussetzbetrieb, Nachlaufzeitoptimierung.
- Schallhaube mit abnehmbaren Seitenteilen aus Stahlblech, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten, sowie Kontroll- und Steuerungselementen (Modular Design), komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Phasenfolgenrelais für korrekte Drehrichtung integriert.
- Elektronische Steuerung Typ: Atlas Copco ELEKTRONIKON™ MK V Swipe.
- Integrierte Druckluftkältetrockner
- Druckluftbehälter 500l.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der der EG-Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines integrierten UD+ - Hochleistungsfilters zur Erzeugung qualitativ hochwertiger Druckluft. Dieses Produkt sorgt für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.