

## **SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 26 VSD FF 13 BAR**

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor (WorkPlace Luftsystem™) und integriertem Kältetrockner.

### **Technische Daten**

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

<b>Nutzbarer Volumenstrom</b> am Austritt der Kompaktanlage		(ISO 1217-3, Anhang E)
bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	13,25 – 77,89 l/s = 0,80 – 4,67 m <sup>3</sup> /min
	7,0 bar	13,06 – 77,52 l/s = 0,78 – 4,65 m <sup>3</sup> /min
	9,5 bar	12,91 – 71,63 l/s = 0,77 – 4,30 m <sup>3</sup> /min
	12,5 bar	12,75 – 64,47 l/s = 0,77 – 3,87 m <sup>3</sup> /min

### **Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage**

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	7,04 – 26,95 kW
	7,0 bar	8,44 – 31,04 kW
	9,5 bar	9,75 – 32,76 kW
	12,5 bar	11,45 – 34,82 kW

### **Drehzahlbereich**

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	1300 - 5850 min <sup>-1</sup>
	7,0 bar	1300 - 5850 min <sup>-1</sup>
	9,5 bar	1300 - 5455 min <sup>-1</sup>
	12,5 bar	1300 - 4980 min <sup>-1</sup>

Leistungsbedarf des Lüfters	0,50 kW
Drucklufttemperatur nach dem Kühler	23 °C

Kühlluftmenge	1 m <sup>3</sup> /s
---------------	---------------------

Ölfüllmenge	20 l
Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl	< 2,8 mg/m <sup>3</sup>

Schalldruckpegel	71 dB(A)
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A)	

Grenzwerte: Betriebsüberdruck	4,0 bis 12,8 bar
Luft Eintrittstemperatur	0 bis 46 °C

### Daten des Elektromotors

Interner Synchron-Reluktanzmotor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: **Atlas Copco**

Nennleistung	26 kW
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE5 96,2 %

### Daten des Kältetrockners

<b>Typ:</b>	<b>ID132+</b>
Drucktaupunkt	3 °C
Druckverlust über den Trockner	0,30 bar
Gesamtleistungsaufnahme	1,5 kW
Kühlluftmenge	47 m <sup>3</sup> /min

Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft (bei 23 °C)	5,8 kW
Kältemittel, Typ	R 410 a
Kältemittel, Menge	0,80 kg

### Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1330 / 870 / 1725 mm
mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe	1590 / 974 / 1980 mm

Gewicht	netto	533 kg
	mit Verpackung	583 kg

Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1 1/2
	Kondensat manuell	G 1/8
	Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser)	8/6 mm

## Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel  $\geq 3 \mu\text{m}$ .
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbarem Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V s Touch).
- Neos - Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Kältetrockner eingebaut.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.